





Dieser Name steht für **Made in Germany** – und das seit dem Jahre 1867!

Familientradition in der 5. Generation, langjährige Erfahrung, permanente Forschung und Entwicklung sowie fundiertes Spezialwissen stellen wir Ihnen zur Verfügung.

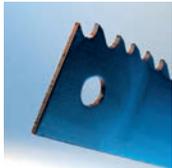
Mit unserer schlanken Organisation können wir jederzeit schnell auf Ihre individuellen Wünsche reagieren.

Unsere Unternehmensabläufe sind seit 1997 zertifiziert und entsprechen der Norm nach DIN EN ISO 9001.

Also: Wenn Sie sich für ein GUHEMA-Produkt entscheiden, erhalten Sie ein Metallsägeblatt in Perfektion.



# Inhalt



Maschinensägeblätter

Seite 5



Metallstichsägeblätter

Seite 15



Säbel- und Spezialsäbelsägeblätter

Seite 19



Metallhandsägeblätter

Seite 35



Lochsägen

Seite 45



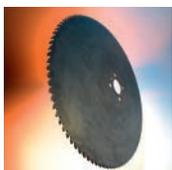
Metallsägebänder

Seite 51



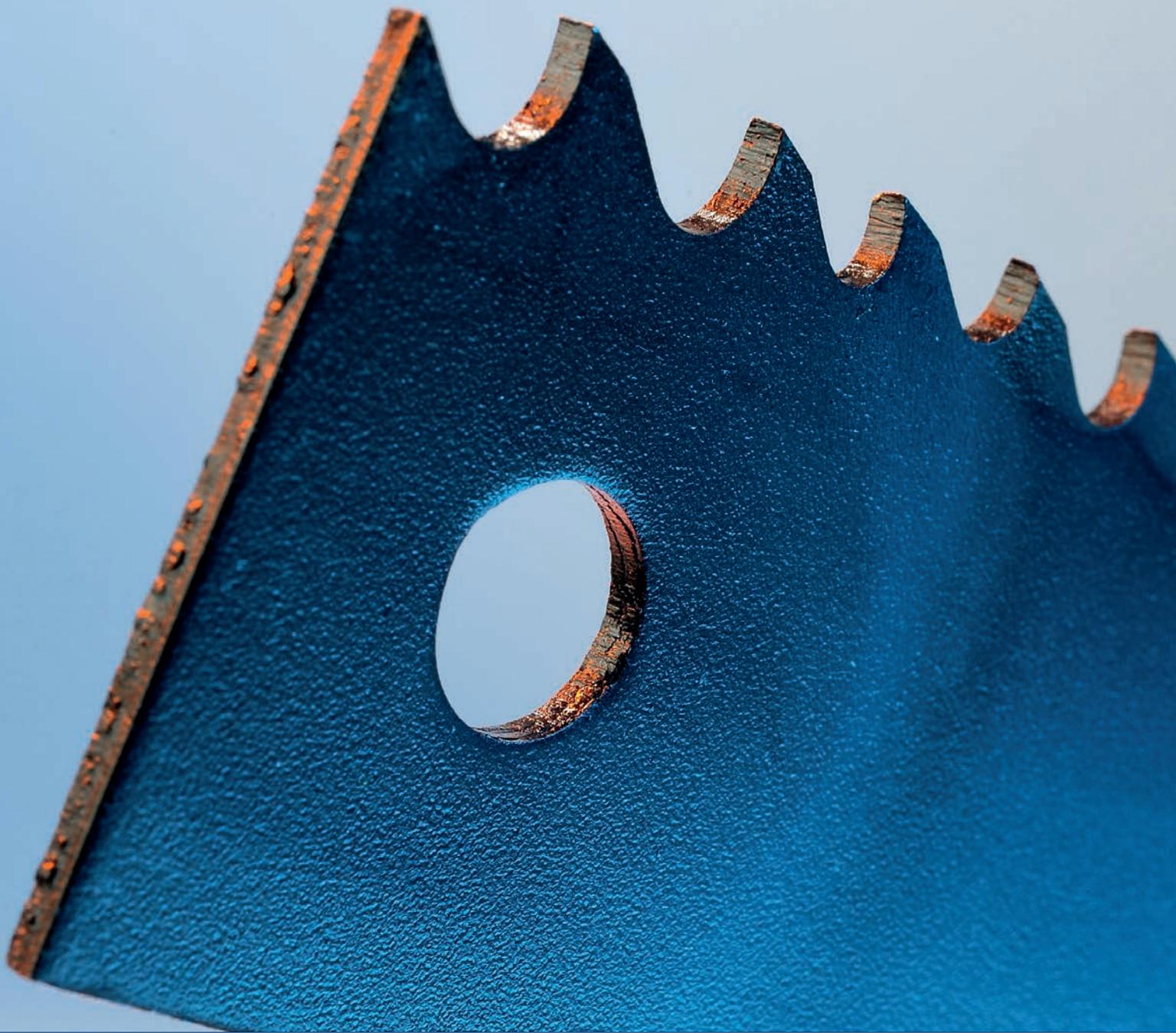
Pendelhubstichsägeblätter

Seite 65



Metallkreissägeblätter

Seite 75



# Maschinensägeblätter

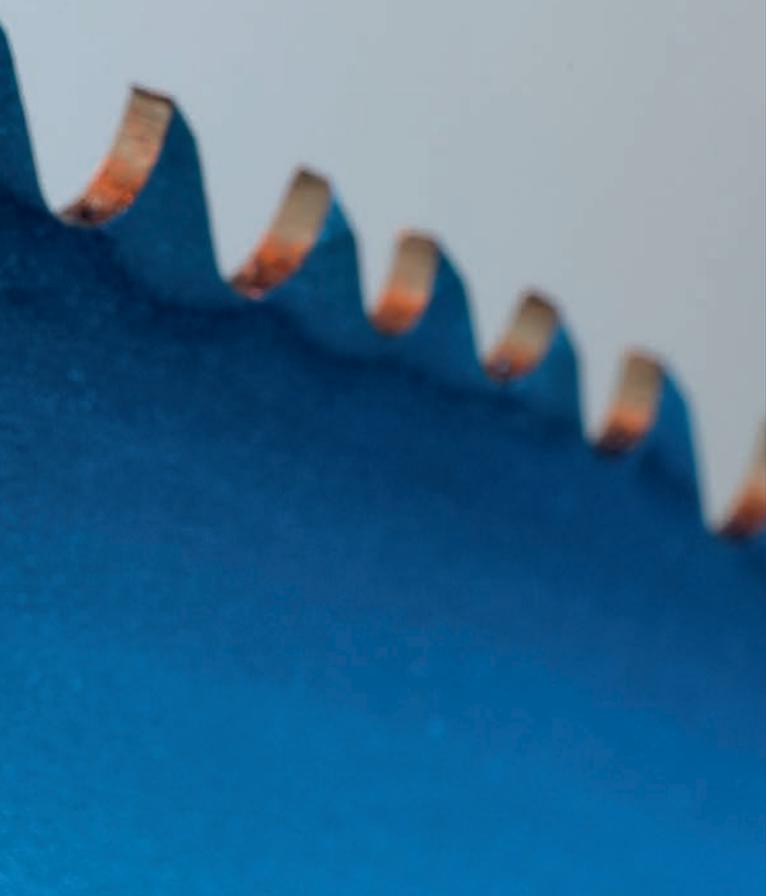
---

Wir geben Ihnen die Garantie, dass Sie mit einem Sägeblatt, das den Namen GUHEMA trägt, ein Spitzenprodukt der Zerspanungstechnologie erwerben. Der adäquate Nutzen für Ihren Produktionsablauf und die hohe Lebensdauer von Sägeblatt und Maschine wird auch im permanenten, harten Dauereinsatz gewährleistet.

Wir produzieren für Sie Maschinensägeblätter für alle Maschinensägearten auf dem Markt. Unser Programm umfasst sowohl die Standardvarianten, als auch die Kasto-Aufnahme und Sägeblätter aus Bi-Metall.

Getreu dem Motto:

*Wir liefern Ihnen das  
Maschinensägeblatt, das bei  
Ihnen zum optimalen Sägeergebnis führt!*



# Maschinensägeblätter

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Unser Streben nach perfekter Sägequalität beginnt schon bei der Auswahl unseres Vormaterials, denn dies ist die Ausgangsbasis für unsere Spitzenprodukte – nichts geht durch unsere Eingangskontrolle, das nicht die Note „Sehr gut“ verdient.

Erstklassiges Rohmaterial ist bei GUHEMA die Basis für präzises, schnelles und wirtschaftliches Sägen mit

- hohen Stand- und kurzen Schnittzeiten
- langer Lebensdauer
- optimaler Schonung Ihrer Sägemaschine

Für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche führen wir die passenden Qualitäten



### GUHEMA Super-HSS



DMo 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3343)

Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>



### GUHEMA Brillant



EMo 5 Co 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3243)

Für extrem harte Werkstoffe bis 1300 N/mm<sup>2</sup> z. B. austenitische Stähle und Stähle mit hohem Chrom-Nickelgehalt



### GUHEMA Bi-lastic



DMo 5 Schneidenqualität (Werkstoff-Nr. 1.3343) auf einem Sonderstahlrücken

Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>

## Die Wahl der richtigen Zahnform

Unsere GUHEMA-Maschinensägeblätter haben erst durch die richtige Zahnform den optimalen Biss.

Wir liefern:

### Normalzahn

Für den allgemeinen, universellen Einsatz



### Positivzahn

Der austenitische, zäherte Stähle trennt



### Variable Positivverzahnung

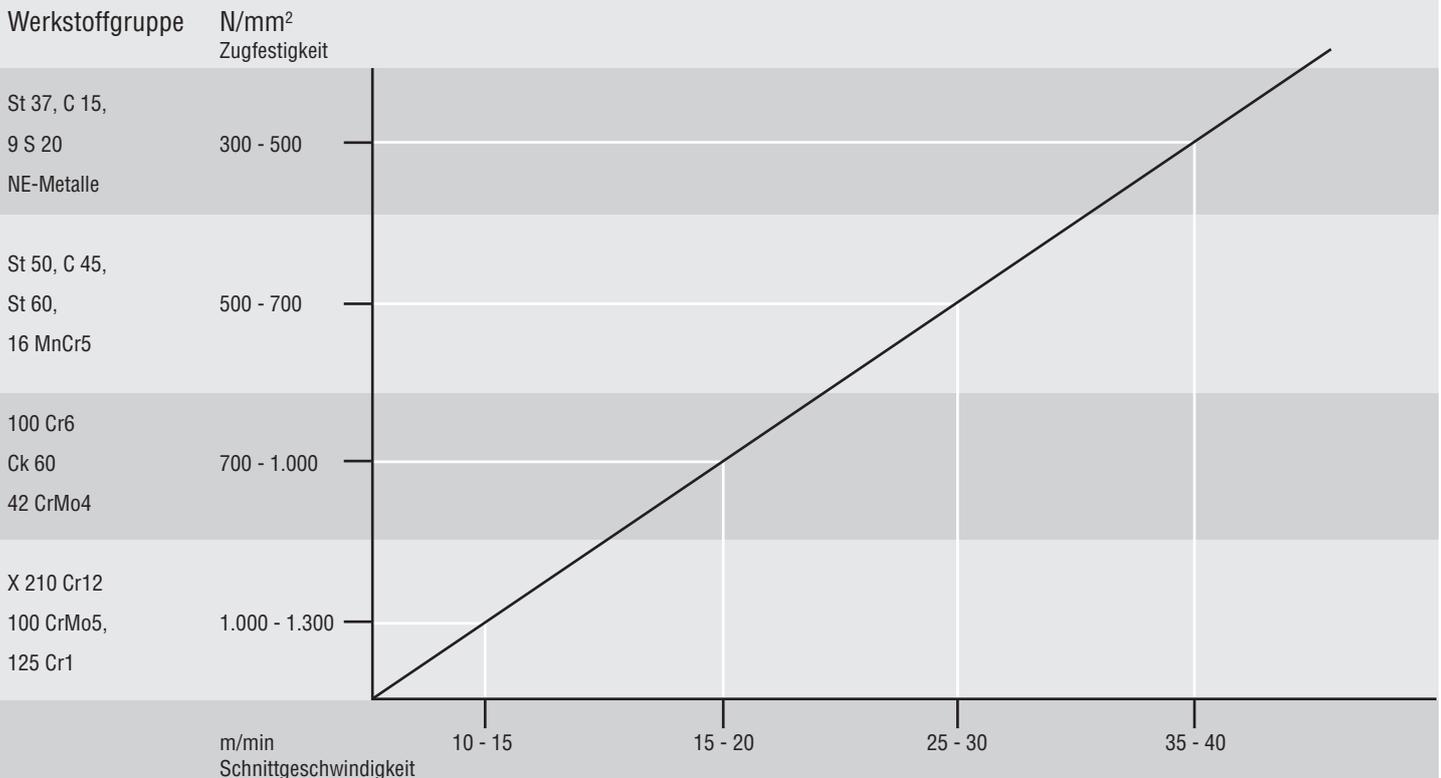
GUHEMA FUTURE, die keine Wünsche an ein Maschinensägeblatt mehr offen lässt



## Unsere Empfehlung für langen Sägespaß

Für den Einsatz von GUHEMA-Maschinensägeblättern empfehlen wir die wenigen, aber wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück und Sägeblatt zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

- Sägen Sie nie über Eck an.
- Sägen Sie stets mit Kühlung.
- Spannen Sie das Werkstück fest und verdrehsicher ein.
- Ein neues Maschinensägeblatt muss eingefahren werden. Reduzieren Sie in der Anfangszeit den Schnittdruck um ca. 50%.
- Entfernen Sie mögliche mineralische Rückstände vom Werkstück.
- Kontrollieren Sie von Zeit zu Zeit die Sägeblattspannung.
- Wechseln Sie frühzeitig Ihr Metallsägeblatt! Bestes Indiz: deutlicher Anstieg der Schnittzeit.
- Warten Sie Ihre Metallsäge nach den Vorgaben des Herstellers.
- Passen Sie den Schnittdruck, die Schnittgeschwindigkeit und die Zähnezahl dem Werkstück an. Das folgende Diagramm sowie die Tabelle dienen als Orientierung.
- Beim Einsatz von Positivzahn und Future mit ca. 50% des herkömmlichen Druckes beginnen. Wenn das Sägeblatt in voller Breite im Material arbeitet, muss der Druck kontinuierlich erhöht werden, ohne dass beim Sägen ein Brummtönen zu hören ist.



**Faustregel:** 
$$\frac{\text{Schnittgeschwindigkeit}}{2 \times \text{Hubweg (m)}} = \text{Hubzahl/min.}$$

Schnittdatenempfehlung bei Vollmaterial im normal geglähten Zustand für GUHEMA-Maschinensägeblätter basierend auf einer Hublänge von 200 mm.

Für Rohre und Profile Schnittdruck entsprechend der Wandstärke reduzieren.

Material Bezeichnung	ZpZ bei Materialabmessungen					Schnittdruck	Schnittgeschwindigkeit je nach Materialstärke		Blatt/ Qualität	Zahnform
	bis 30 mm	50 mm	100 mm	200 mm	über 200 mm		Hübe/min	m/min		
<b>unleg. Stähle/Baustähle Einsatzstähle, z.B.</b> St37-C10-C15 St50-St60	10-8 10-8	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2-1,5 2-1,5	niedrig bis mittel	60-100 60-100	24-40 24-40	Super HSS Super HSS	normal normal
<b>Vergütungsstähle, z.B.</b> C35-C45-C60 CK45-40Mn4 34CrNiMo6-42CrMo4	14-10 14-10 14-10	8-6 8-6 8-6	6-4 6-4 6-4	4-3 4-3 4-3	2 2 2	mittel mittel mittel	55-80 55-80 45-50	22-32 22-32 18-20	Super HSS Super HSS Super HSS	normal normal normal
<b>leg. Werkzeugstähle, z.B.</b> 125Cr1-115CrV3-100CrMo5 X210Cr12	14-10 14-10	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2 2	mittel mittel	40-60 25-40	16-24 10-16	Super HSS Super HSS	normal normal
<b>Schnellstähle, z.B.</b> ABC III-DMo 5 EMo 5 V 3-B18	10-8 14-10	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2 2	mittel & höher	25-40 25-35	10-16 10-14	Super HSS Brillant	normal normal
<b>nicht rostende Stähle, z.B.</b> V2A-V4A	14-10	8-6	6-4	4-3	2	Sonder- vorschrift	25-37	10-15	Brillant	positiv
<b>Sonderlegierungen, z.B.</b> Hastelloy-Inconel Nimonic-Titan	10-8 10-8	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2 2	Sonder- vorschrift	20-25 10-13	8-10 4-5	Brillant Brillant	positiv positiv
<b>AMPCO 18-20</b>	10-8	8-6	6-4	4-3	2	mittel	45-50	18-20	Brillant	normal
<b>AMPCO 21-26</b>	10-8	8-6	6-4	4-3	2	mittel	40-45	16-18	Brillant	normal
<b>Stahlguss</b>	14-10	8-6	6-4	4-3	2	mittel	50-70	20-28	Super HSS	normal
<b>Gusseisen</b>	14-10	8-6	6-4	4-3	2	mittel	50-70	20-28	Super HSS	normal
<b>Spezialbronzen</b>	10-8	8-6	6-4	4-3	2	mittel-hoch	50-62	20-25	Brillant	normal
<b>NE-Metalle</b> Alu-Bronze-Messing	8	6	4	3	2	niedrig	80-120	32-48	Super HSS	normal

## Anwendungsbereich für unsere GUHEMA Future Metallsägeblätter:

- 8/10 ZpZ ..... Materialstärken von 8-30 mm
- 6/8 ZpZ ..... Materialstärken von 20-50 mm
- 4/6 ZpZ ..... Materialstärken von 50-100 mm
- 3/4 ZpZ ..... Materialstärken von 70-150 mm
- 2/3 ZpZ ..... Materialstärken über 150 mm

## Unsere Empfehlung für grobe Verzahnungen

### Seitlicher Fasenschliff

Nutzen Sie Ihren Vorteil durch unseren seitlichen Fasenschliff. Sie erhalten sauberste Schnittergebnisse. Vorzeitiges Ausbrechen der Zähne wird durch den Fasenschliff verhindert und wegen der leichten Spanabrollung ergibt sich eine geringere Belastung von Blatt und Maschine → Metallsägeblatt und Maschine leben länger.

Den seitlichen Fasenschliff fertigen wir bis 6 ZpZ auf Nachfrage gerne für Sie. Sprechen Sie uns an!



## Sie haben Probleme beim Sägen? – Wir haben die Antworten!

### Zahnbruch?

Mögliche Ursachen:

- Zu niedrige Zähnezahl gewählt. Mindestens 3 Zähne sollten gleichzeitig im Eingriff sein, auch bei Rohren und Profilen.
- Über Eck angesägt.
- Falsche Einspannung des Werkstücks.

### Blattbruch?

Mögliche Ursachen:

- Schnittkanal wurde zusammengedrückt und blockierte das Sägeblatt.
- Falsche Blattspannung.
- Zu grobe Verzahnung für das Werkstück gewählt.
- Zu hoher Schnittdruck.
- Verschlissene Führungslager in der Maschine.

### Vorzeitiges Abstumpfen der Zähne?

Mögliche Ursachen:

- Zu feine Verzahnung gewählt.
- Zu hohe Schnittgeschwindigkeit für das Werkstück gewählt.
- Zu hoher Druck (erhöhte Zahnbelastung) oder zu niedriger Druck (Zähne schleifen über das Werkstück, statt einen Span zu heben).
- Unzureichende/falsch ausgerichtete Sägeblattkühlung.
- Falsche Sägeblattqualität gewählt.
- Kein Sägeblattausheben im Rücklauf.

### Ungewollter Schnittverlauf?

Mögliche Ursachen:

- Falsche Blattspannung.
- Zu geringe Werkstückeinspannung.
- Zu hoher Schnittdruck.
- Verschlissene Führungslager in der Maschine.

### Keine passende Antwort?

Dann sprechen Sie mit einem Experten! Kontaktieren Sie unsere Anwendungsberatung unter +49 (0) 2191 88 67-20



Standardaufnahme

GUHEMA Super-HSS  
DMo 5 / 1.3343 - M2 **BSD...**

GUHEMA Brillant  
EMo 5 Co 5 / 1.3243 - M35 **BSE...**

ZpZ

Abmessung in mm: B x S L	Kennziffer	Normalzahn Positivzahn										Variable Positivverzahnung					ø in mm	
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O	2/3 ...T	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü			
20 x 1,25 300	... 2301...										HSS •							6,0
25 x 1,25 300	...2302...									HSS •	HSS •	HSS •	HSS •					8,5
	350 ...2352...									HSS •	HSS •	HSS •	HSS •					8,5
	400 ...2402...									HSS •	HSS •	HSS •	HSS •					8,5
25 x 1,50 300	...3302...				•	•	•	•	•							•	•	8,5
	350 ...3352...				•	•	•	•	•							•	•	8,5
	400 ...3402...				•	•	•	•	•						•	•	•	8,5
30 x 1,50 350	...3354...				•	•	•	•	•						•	•	•	8,5
	400 ...3404...				•	•	•	•	•						•	•	•	8,5
	450 ...3454...				•	•	•	•	•						•	•	•	8,5
30 x 2,00 350	...4354...				•	•	•	•	•						•	•	•	8,5
	400 ...4404...				•	•	•	•	•						•	•	•	8,5
	450 ...4454...				•	•	•	•	•						•	•	•	8,5
35 x 2,00 350	...4356...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
	400 ...4406...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
	450 ...4456...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
	475 ...4476...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
40 x 2,00 400	...4409...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
	450 ...4459...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
	500 ...4509...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
	550 ...4559...			•	•	•	•	•	•						•	•	•	10,5
45 x 2,00 450	...4451...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	500 ...4501...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	550 ...4551...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
45 x 2,50 500	...5501...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	550 ...5551...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	575 ...5571...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
50 x 2,50 500	...5504...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	550 ...5554...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	575 ...5574...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	600 ...5604...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	650 ...5654...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
	700 ...5704...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
55 x 2,50 700	...5707...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
60 x 2,50 625	...5628...	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	12,5
60 x 3,00 650	...6658...	HSS •	HSS •	HSS •														12,5
	700 ...6708...	HSS •	HSS •	HSS •														12,5
	750 ...6758...	HSS •	HSS •	HSS •														12,5
70 x 3,00 800	...6801...	HSS •	HSS •	HSS •														17,0
110 x 3,00 950	...6954...	HSS •	HSS •	HSS •														18,5

• = empfohlener Bereich der Verzahnung

HSS = nur in GUHEMA Super-HSS lieferbar



 GUHEMA Super-HSS  
 DMo 5 / 1.3343 - M2 BKD...

 GUHEMA Brillant  
 EMo 5 Co 5 / 1.3243 - M35 BKE...

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
 Qualität + Kennziffer (Abmessung) + ZpZ  
 z.B.: BKD + 2201 + L = BKD2201L

## ZpZ

Abmessung in mm: B x S L	Kennziffer	Normalzahn Positivzahn									Variable Positivverzahnung					Ø in mm						
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O	2/3 ...T	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü							
20 x 1,25 200	... 2201...															HSS •						5,0
30 x 1,50 300	...3304...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
30 x 2,00 300	...4304...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
32 x 1,50 350	...3355...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
	400 ...3405...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
	450 ...3455...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
32 x 2,00 350	...4355...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
	400 ...4405...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
	450 ...4455...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
36 x 1,50 350	...3357...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
36 x 2,00 350	...4357...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
	400 ...4407...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
	450 ...4457...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
40 x 2,00 450	...4459...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
	500 ...4509...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						8,5
45 x 2,00 550	...4551...			•	•	•	•	•	•					•	•	•						10,5
48 x 2,50 500	...5503...		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
50 x 2,00 500	...4504...		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
	600 ...4604...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
50 x 2,50 500	...5504...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
	575 ...5574...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
	600 ...5604...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
52 x 2,50 575	...5575...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
	600 ...5605...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
55 x 2,50 650	...5657...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
	700 ...5707...	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•						10,5	
63 x 3,50 850	...7859...	HSS •	HSS •	HSS •																	13,5	
126 x 3,00 1000	...6005...	HSS •	HSS •	HSS •																	2 x 12,5	
126 x 3,50 1000	...7005...	HSS •	HSS •	HSS •																	2 x 12,5	
144 x 3,50 1160	...7167...	HSS •	HSS •																		2 x 12,5	


**GUHEMA Bi-lastic**  

**Zähne aus DMo 5 / 1.3343 - M2**  

**Standardabmessung**    **BSF...**


**Für Kasto-Maschinen**    **BKF...**

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
**Qualität + Kennziffer (Abmessung) + ZpZ**  
 z.B.: **BSF + 2302 + J = BSF2302J**

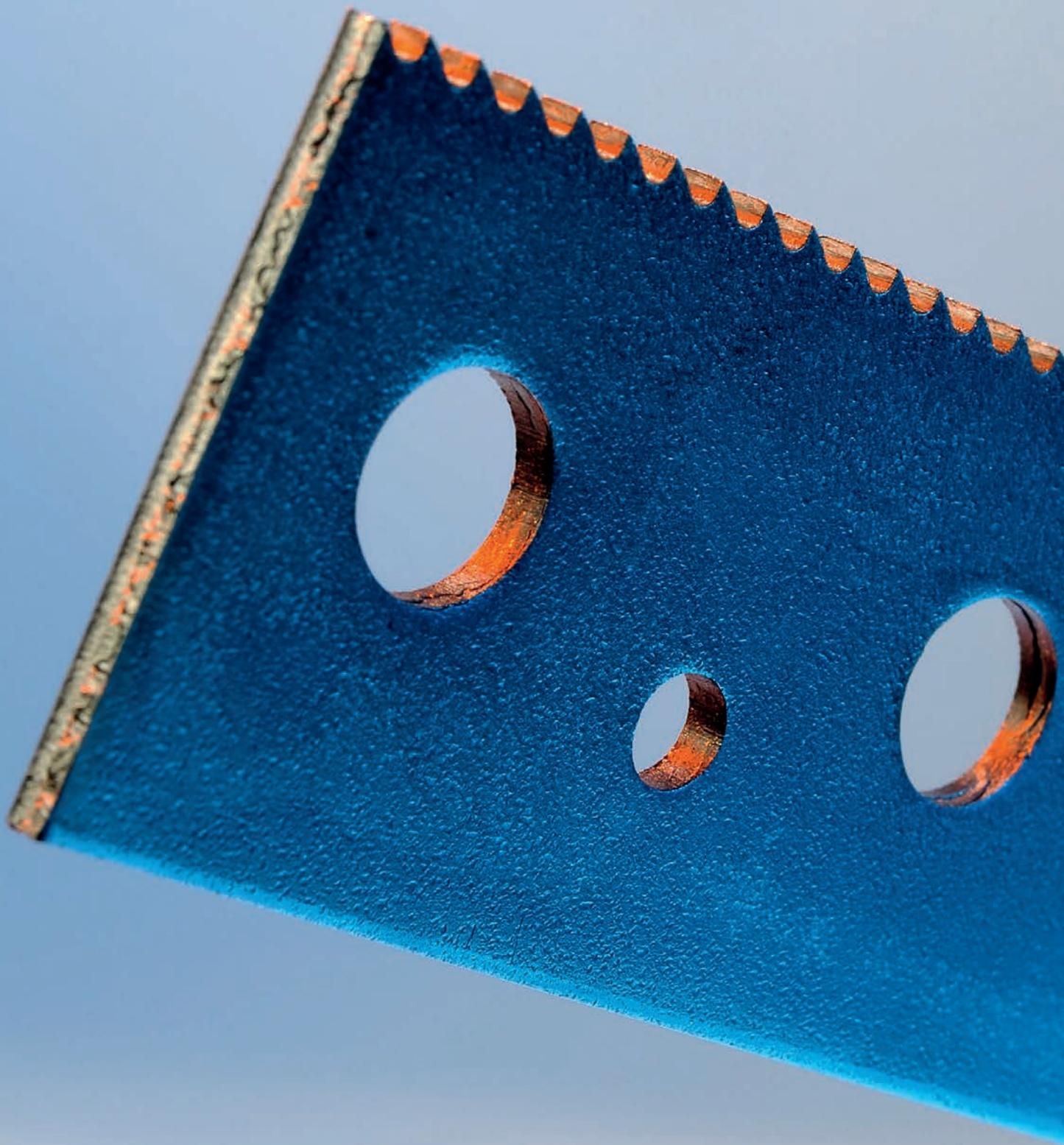


**ZpZ**

Abmessung in mm: B x S	L	Kennziffer	Normalzahn Positivzahn								Variable Positivverzahnung					Stand. ø in mm	Kasto ø in mm		
			2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O	2/3 ...T	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W			8/10 ...Ü	
25 x 1,25	300	...2302...							•	•	•	•						8,5	8,5
	350	...2352...							•	•	•	•						8,5	8,5
	400	...2402...						•	•	•	•	•						8,5	8,5
	425	...2422...					•	•	•	•	•	•			•	•		8,5	8,5
32 x 1,60	300	...3305...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		8,5	8,5
	350	...3355...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		8,5	8,5
	400	...3405...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		8,5	8,5
38 x 1,90	350	...4358...			•	•	•	•	•	•	•				•			10,5	8,5
	400	...4408...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		10,5	8,5
	450	...4458...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		10,5	8,5
	500	...4508...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		10,5	10,5
	550	...4558...			•	•	•	•	•	•	•				•			10,5	10,5
45 x 2,25	450	...5451...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		10,5	10,5
	500	...5501...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		10,5	10,5
	525	...5521...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		10,5	10,5
	550	...5501...			•	•	•	•	•	•	•				•	•		10,5	10,5
50 x 2,50	500	...5504...		•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5	10,5
	550	...5554...		•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5	10,5
	575	...5574...		•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5	10,5
	600	...5604...		•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5	10,5
	650	...5654...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5	10,5
	700	...5704...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5	10,5

• = empfohlener Bereich der Verzahnung





# Metallstich- sägeblätter

GUHEMA-Metallstichsägeblätter, produziert für höchste Schnittleistung, für alle gängigen Druckluft-, Hydraulik- und Elektro-Stichsägemaschinen. Neben unseren Standardprodukten fertigen wir ebenfalls auf Kundenwunsch Spezialabmessungen an.

# Metallstichsägeblätter

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Unser Streben nach perfekter Sägequalität beginnt schon bei der Auswahl unseres Vormaterials, denn dies ist die Ausgangsbasis für unsere Spitzenprodukte – nichts geht durch unsere Eingangskontrolle, das nicht die Note „Sehr gut“ verdient.

Erstklassiges Rohmaterial ist bei GUHEMA die Basis für präzises, schnelles und wirtschaftliches Sägen mit

- hohen Stand- und kurzen Schnittzeiten
- langer Lebensdauer
- optimaler Schonung Ihrer Sägemaschine

### **GUHEMA Super-HSS**

 DMo 5 (Werkstoff-Nr. 1.3343)

 Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>  
Äußerste Stabilität trotz fehlender Spannführung

### **GUHEMA Brillant**

 EMo 5 Co 5 (Werkstoff-Nr. 1.3243)

 Für den Maschinengebrauch bei extrem harten Werkstücken bis 1200 N/mm<sup>2</sup>  
Für austenitische Stähle und Stähle mit hohem Chrom-/Nickelgehalt

### **GUHEMA Bi-lastic**

 HSS-Schneide aus DMo 5 (Werkstoff-Nr. 1.3343)

 Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>  
Spezialsägeblätter für Versorgungsbetriebe

## Unsere Empfehlungen für langen Sägespaß

Für den Einsatz von maschinengeführten GUHEMA-Metallstichsägeblättern empfehlen wir die wenigen, aber wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück und Sägeblatt zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

- Sägen Sie nie über Eck an.
- Vergessen Sie niemals die Kühlung des Sägeblattes.

## Die Wahl der richtigen Zahnform

Unsere GUHEMA-Metallstichsägeblätter haben erst durch die richtige Zahnform den optimalen Biss.

Wir liefern:

### **Normalzahn**

Für den allgemeinen, universellen Einsatz



### **Positivzahn**

Der austenitische, zäherte Stähle trennt



### **Variable Positivverzahnung**

GUHEMA FUTURE, die keine Wünsche an ein Metallstichsägeblatt mehr offen lässt





 GUHEMA Super-HSS  
DMo 5 / 1.3343 - M2 **ISD...**

 GUHEMA Brillant  
EMo 5 Co 5 / 1.3243 - M35 **ISE...**

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
Qualität + Kennziffer (Abmessung) + ZpZ  
z.B.: ISD + 3202 + I = ISD3202I

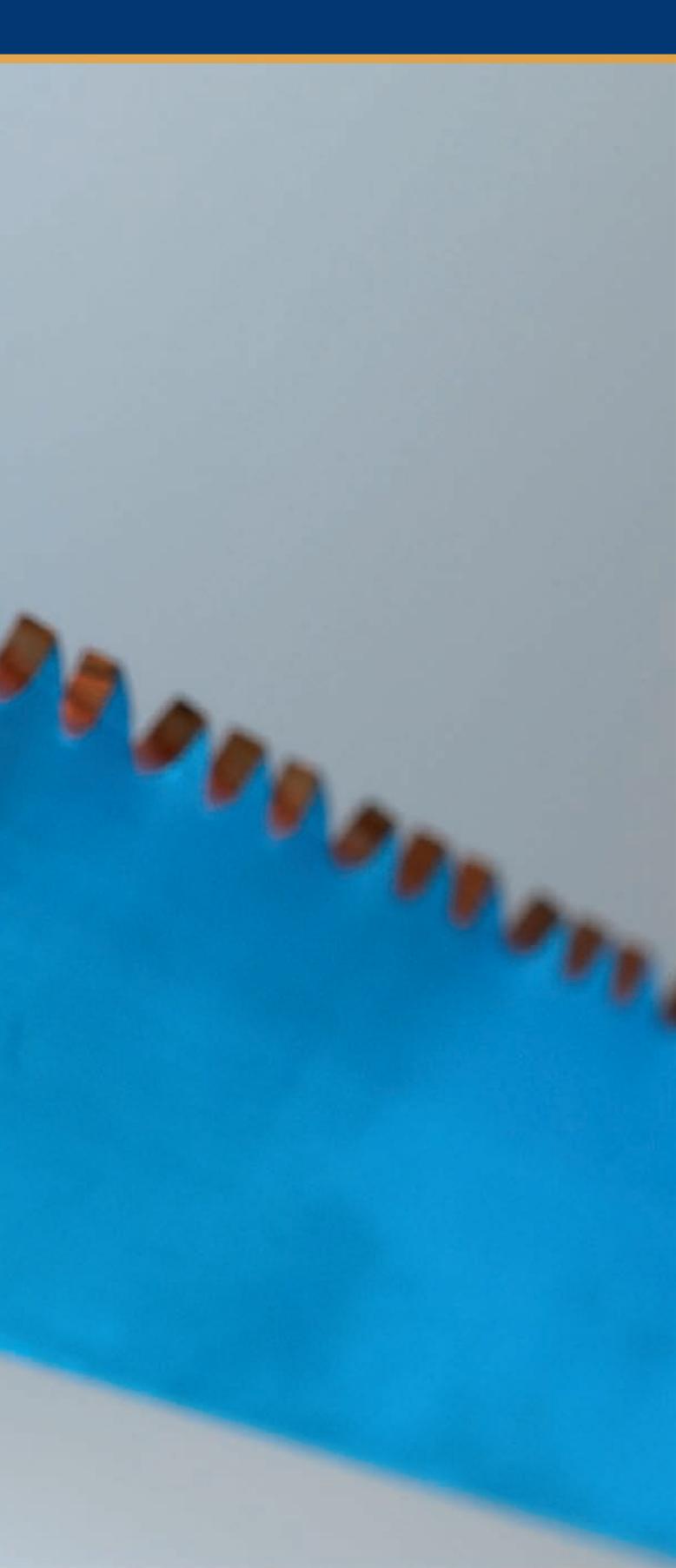
Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ											Variable Positivverzahnung					
		Normalzahn Positivzahn																
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	16 ...M	18 ...N	22 ...O	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü			
25 x 1,50	150	...3152...					•	•	•	•	•							•
	200	...3202...					•	•	•	•	•							•
	250	...3252...					•	•	•	•	•							•
	300	...3302...					•	•	•	•	•							•
	350	...3352...				•	•	•	•	•	•					•		•
	400	...3402...				•	•	•	•	•	•					•		•
	500	...3502...				•	•	•	•	•	•					•		•
	600	...3602...				•	•	•	•	•	•					•		•
25 x 2,00	300	...4302...					•	•	•	•	•							•
	400	...4402...					•	•	•	•	•							•
28 x 1,50	300	...3303...					•	•	•	•	•							•
	400	...3403...				•	•	•	•	•	•					•		•
	500	...3503...				•	•	•	•	•	•					•		•
	530	...3533...				•	•	•	•	•	•					•		•
28 x 2,00	200	...4203...					•	•	•	•	•							•
	500	...4503...				•	•	•	•	•	•					•		•
	600	...4603...				•	•	•	•	•	•					•		•
	770	...4773...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
30 x 1,50	500	...3504...				•	•	•	•	•	•					•		•
	530	...3534...				•	•	•	•	•	•					•		•
30 x 2,00	530	...4534...				•	•	•	•	•	•					•		•
	600	...4604...				•	•	•	•	•	•					•		•
32 x 2,00	940	...4945...			•	•	•	•	•	•					•		•	



 GUHEMA Bi-lastic  
Zähne aus DMo 5 / 1.3343 - M2 **ISF...**

Abmessung in mm: B x S x L	Kennziffer	ZpZ											Variable Positivverzahnung					
		Normalzahn Positivzahn																
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	16 ...M	18 ...N	22 ...O	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü			
25 x 1,60	200	...3202...				•	•	•	•	•	•							•
	300	...3302...				•	•	•	•	•	•							•
	400	...3402...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	500	...3502...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
32 x 1,60	400	...3405...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	500	...3505...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	600	...3605...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	700	...3705...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
45 x 2,25	500	...5501...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	600	...5601...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	700	...5701...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	800	...5801...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•
	900	...5901...			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•		•



A close-up photograph of a blue saw blade with a curved edge, showing the teeth. The blade is positioned diagonally across the left side of the page.

# Säbel- und Spezialsäbel- sägeblätter

Ganz gleichgültig, welchen Maschinensägen-Typ Sie haben, welches Material Sie trennen wollen, wie das Profil aussieht oder ob Sie mit der Säge „die Kurve kriegen müssen“ – GUHEMA – Säbel- und Spezialsäbelsägeblätter erfüllen alle Anforderungen, die Sie stellen!

# Säbelsägeblätter



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- 
  - Scharf gefräste Verzahnung
  - Für das Zerspanen von Blechen bis 1 mm Stärke

Verzahnung	Schnittbereich Metall
32 ZpZ	< 1 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 0,90	19 x 1,27									
<b>Kennziffer</b>	...1101Q	...1151Q	...1201Q	...1221Q	...1251Q	...1291Q	...2151Q	...2201Q	...2221Q	...2251Q	...2291Q



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- 
  - Scharf gefräste Verzahnung
  - Für das Zerspanen von Blechen ab 1 mm Stärke

Verzahnung	Schnittbereich Metall
24 ZpZ	> 1 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 0,90	19 x 1,27									
<b>Kennziffer</b>	...1101P	...1151P	...1201P	...1221P	...1251P	...1291P	...2151P	...2201P	...2221P	...2251P	...2291P



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- 
  - Scharf gefräste Verzahnung
  - Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 1,5 - 3 mm

Verzahnung	Schnittbereich Metall
18 ZpZ	1,5 - 3 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 0,90	19 x 1,27									
<b>Kennziffer</b>	...1101N	...1151N	...1201N	...1221N	...1251N	...1291N	...2151N	...2201N	...2221N	...2251N	...2291N



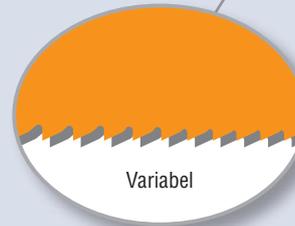
- GUHEMA Bi-lastic SSF...
- GUHEMA Bi-Co-lastic SSM...
- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 2 - 4 mm

Verzahnung	Schnittbereich Metall
14 ZpZ	2 - 4 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101L	...1151L	...1201L	...1221L	...1251L	...1291L	...2151L	...2201L	...2221L	...2251L	...2291L



- GUHEMA Bi-lastic SSF...
- GUHEMA Bi-Co-lastic SSM...
- Scharf gefräste variable Spezialverzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 3 - 8 mm
- **Spezialblatt für die Palettenreparatur**
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen



Verzahnung	Schnittbereich Metall
10 - 14 ZpZ	3 - 8 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101Z	...1151Z	...1201Z	...1221Z	...1251Z	...1291Z	...2151Z	...2201Z	...2221Z	...2251Z	...2291Z



- GUHEMA Bi-lastic SSF...
- GUHEMA Bi-Co-lastic SSM...
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 4 - 12 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen bei sauberem Schnittverlauf

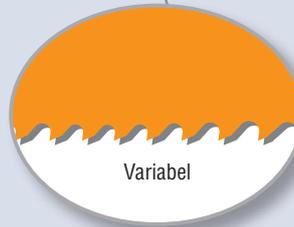
Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
10 ZpZ	4 - 12 mm	< 60 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101J	...1151J	...1201J	...1221J	...1251J	...1291J	...2151J	...2201J	...2221J	...2251J	...2291J



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

-  • Scharf gefräste variable Spezialverzahnung
- Für das Zerspanen von Edelstahl
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 6 mm



Verzahnung	Schnittbereich Metall
8 - 10 ZpZ	> 6 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101Ü	...1151Ü	...1201Ü	...1221Ü	...1251Ü	...1291Ü	...2151Ü	...2201Ü	...2221Ü	...2251Ü	...2291Ü



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 8 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- **Spezialblatt für die Altbausanierung**

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
8 ZpZ	> 8 mm	< 70 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101I	...1151I	...1201I	...1221I	...1251I	...1291I	...2151I	...2201I	...2221I	...2251I	...2291I



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- **Spezialblatt für die Fensterrahmendemontage**
- Für das schnelle Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 10 mm

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
6 ZpZ	> 10 mm	< 80 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101H	...1151H	...1201H	...1221H	...1251H	...1291H	...2151H	...2201H	...2221H	...2251H	...2291H



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- 
  - **Spezialblatt für den Trockenbau**
  - Gipskarton und trockenes Holz
  - Trennt auch Metalleinschlüsse

Verzahnung	Schnittbereich Holz	Schnittbereich Mineralisch
9 ZpZ	< 80 mm	Gipskarton

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 0,90	19 x 1,27									
<b>Kennziffer</b>	...1101DZ	...1151DZ	...1201DZ	...1221DZ	...1251DZ	...1291DZ	...2151DZ	...2201DZ	...2221DZ	...2251DZ	...2291DZ



 GUHEMA CV-flex **SSV...**

- 
  - Konvexe doppelseitig geschliffene Schneide
  - Schneidet schnell und sauber Dämmstoffe (Mineralwolle, Styrodur, Styropor, etc.)
  - Papier/Pappe
  - Leder
  - Kautschuk und Gummi
  - Sägt in beide Richtungen (Zweifachschnitt)

Verzahnung
Welle

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	225	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 1,27	19 x 1,27
<b>Kennziffer</b>	...2221KD	...2301KD



 GUHEMA CV-flex **SSV...**

- 
  - Scharf gefräste Verzahnung
  - Für das Zerspanen von Hart- und Weichholz

Verzahnung	Schnittbereich Holz
3 ZpZ	< 175 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	225	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 1,27	19 x 1,27
<b>Kennziffer</b>	...2221E	...2301E



Verzahnung	Schnittbereich Holz
3 ZpZ	< 190 mm

 GUHEMA CV-flex

-  Geschärfte Verzahnung
- Für das aggressive Zerspanen von Hart- und Weichholz mit verlängerter Standzeit dank gehärteten Zähnen

Sägeblatt Länge [mm]	240
Breite x Stärke [mm]	19 x 1,27
Bestell-Nr.	SSV2241E

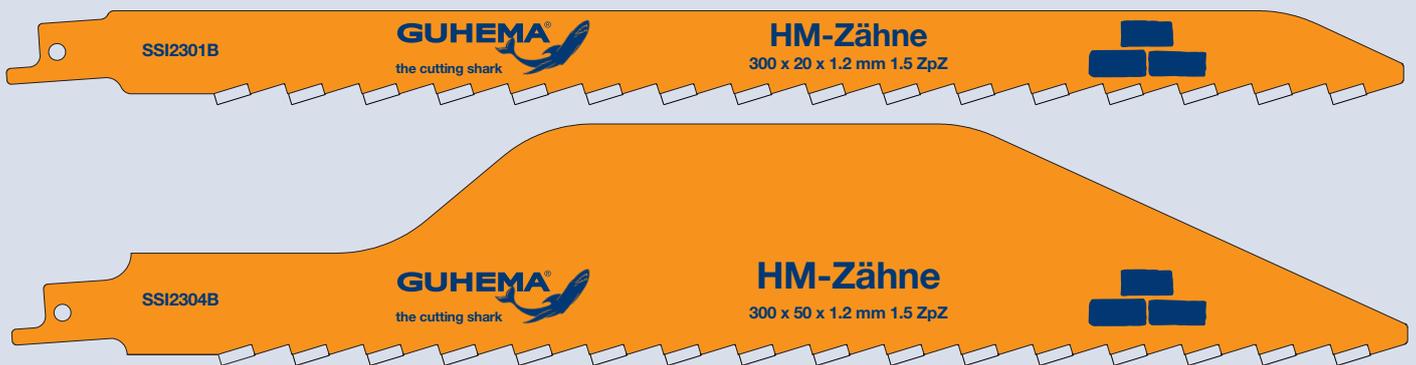


Verzahnung	Schnittbereich Holz
4 - 5 ZpZ	< 190 mm

 GUHEMA CV-flex

-  Geschärfte Verzahnung
- Für das schnelle Zerspanen von Weichholz mit verlängerter Standzeit dank gehärteten Zähnen
- Sägt in beide Richtungen (Zweifachschnitt)

Sägeblatt Länge [mm]	240
Breite x Stärke [mm]	19 x 1,27
Bestell-Nr.	SSV2241V

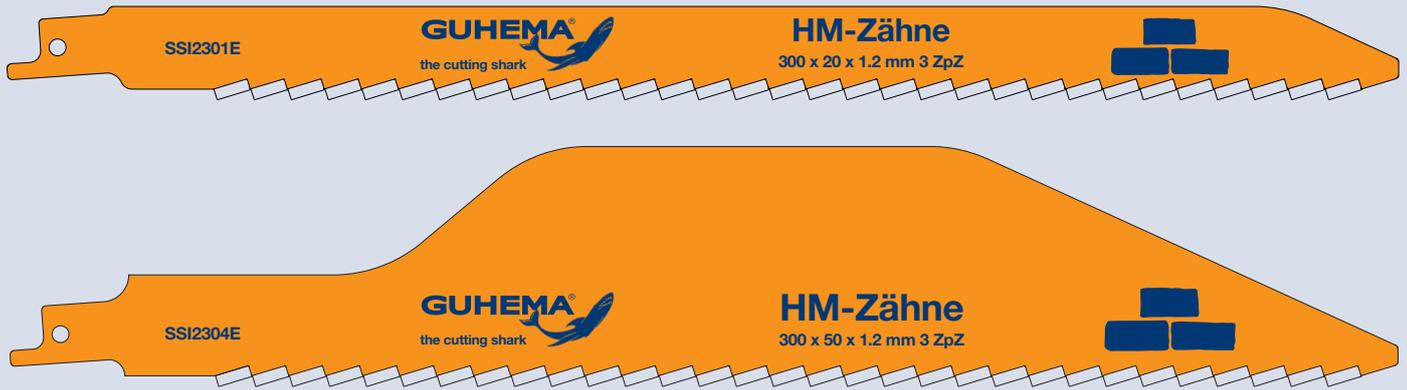


 GUHEMA HM-Zähne SSI...

-  Zylindrische Hartmetallverzahnung
- Für das Schneiden von Porenbeton und Gasbeton

Verzahnung
1,5 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2231B	...2301B	...2401B	...2304B	...2454B

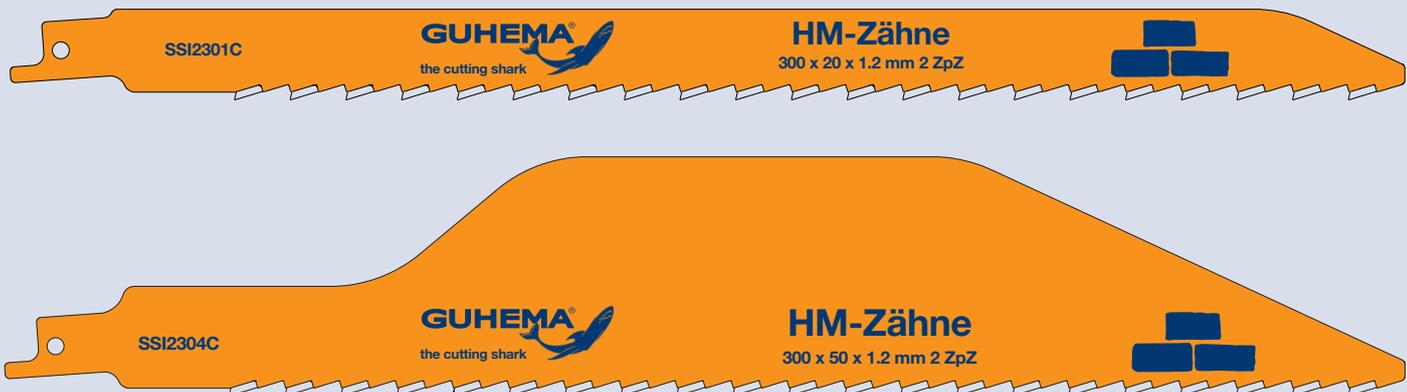


 GUHEMA HM-Zähne SSI...

-  • zylindrische Hartmetallverzahnung
- Für das Schneiden von Mauerwerk, Mörtelfugen und Ziegelstein
- Trennt auch kleine Metalleinschlüsse

Verzahnung
3 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	150	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2151E	...2231E	...2301E	...2401E	...2304E	...2454E

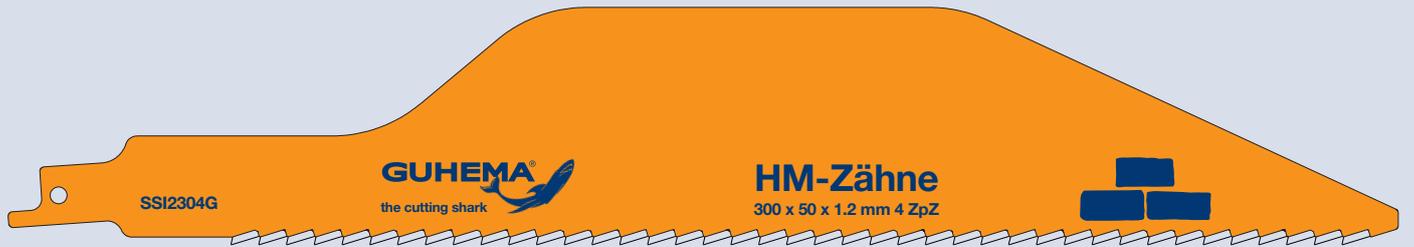


 GUHEMA HM-Zähne SSI...

-  • rechteckige Hartmetallverzahnung
- **Baustellen-Profi (Allrounder)**
- Für das Schneiden von Mauerwerk und Kalksandstein
- Erzielt ebenfalls gute Schnittergebnisse in Porenbeton

Verzahnung
2 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	150	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2151C	...2231C	... 2301C	...2401C	...2304C	...2454C



 GUHEMA HM-Zähne SSI...

-  • Rechteckige Hartmetallverzahnung
- Für das Schneiden von Hohlblocksteinen und Kalksandstein

Verzahnung
4 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	150	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2151G	...2231G	...2301G	...2401G	...2304G	...2454G



 GUHEMA HM-Zähne SSI...

-  • Rechteckige Hartmetallverzahnung
- **Baustellen-Profi-Plus (Allrounder)**
- Für das Schneiden in Mauerwerk und Kalksandstein
- Erzielt gute Schnittergebnisse in Porenbeton
- Extra starker Zahnkörper für noch geraderen Schnittverlauf

Verzahnung
2 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	235	300	450
Breite x Stärke [mm]	40 x 1,2	40 x 1,2	40 x 1,2
Kennziffer	...2239C	...2309C	...2459C

# Speziälsäbelsägeblätter



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen bis 1 mm Stärke
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
32 ZpZ	< 1 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	200	250	290	150	200	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
<b>Bestell-Nr.:</b>	SRF1152Q	SRF1202Q	SRF1252Q	SRF1292Q	SRF2152Q	SRF2202Q	SRF2252Q	SRF2292Q



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen ab 1 mm Stärke
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
24 ZpZ	> 1 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	200	250	290	150	200	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
<b>Bestell-Nr.:</b>	SRF1152P	SRF1202P	SRF1252P	SRF1292P	SRF2152P	SRF2202P	SRF2252P	SRF2292P



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 1,5 - 3 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
18 ZpZ	1,5 - 3 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	200	250	290	150	200	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
<b>Bestell-Nr.:</b>	SRF1152N	SRF1202N	SRF1252N	SRF1292N	SRF2152N	SRF2202N	SRF2252N	SRF2292N



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 2 - 4 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
14 ZpZ	2 - 4 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	200	250	290	150	200	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
<b>Bestell-Nr.:</b>	SRF1152L	SRF1202L	SRF1252L	SRF1292L	SRF2152L	SRF2202L	SRF2252L	SRF2292L



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 4 - 12 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen bei sauberem Schnittverlauf
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
10 ZpZ	4 - 12 mm	< 60 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	200	250	290	150	200	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
<b>Bestell-Nr.:</b>	SRF1152J	SRF1202J	SRF1252J	SRF1292J	SRF2152J	SRF2202J	SRF2252J	SRF2292J



GUHEMA Bi-lastic



- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 8 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Spezialblatt für die Altbausanierung
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
8 ZpZ	> 8 mm	< 70 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152I	SRF1202I	SRF1252I	SRF1292I	SRF2152I	SRF2202I	SRF2252I	SRF2292I



GUHEMA Bi-lastic



- Scharf gefräste Verzahnung
- Spezialblatt für die Fensterrahmendemontage
- Für das schnelle Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 10 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
6 ZpZ	> 10 mm	< 80 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152H	SRF1202H	SRF1252H	SRF1292H	SRF2152H	SRF2202H	SRF2252H	SRF2292H

# Spezialsäbelsägeblätter



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen bis 1 mm Stärke
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
32 ZpZ	< 1 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 1,27								
<b>Bestell-Nr.:</b>	SFF1152Q	SFF1212Q	SFF1232Q	SFF1262Q	SFF1302Q	SFF2152Q	SFF2212Q	SFF2232Q	SFF2262Q	SFF2302Q



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen ab 1 mm Stärke
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
24 ZpZ	> 1 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 1,27								
<b>Bestell-Nr.:</b>	SFF1152P	SFF1212P	SFF1232P	SFF1262P	SFF1302P	SFF2152P	SFF2212P	SFF2232P	SFF2262P	SFF2302P



GUHEMA Bi-lastic



- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 1,5 - 3 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
18 ZpZ	1,5 - 3 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152N	SFF1212N	SFF1232N	SFF1262N	SFF1302N	SFF2152N	SFF2212N	SFF2232N	SFF2262N	SFF2302N



GUHEMA Bi-lastic



- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 2 - 4 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
14 ZpZ	2 - 4 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152L	SFF1212L	SFF1232L	SFF1262L	SFF1302L	SFF2152L	SFF2212L	SFF2232L	SFF2262L	SFF2302L



GUHEMA Bi-lastic



- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 4 - 12 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen bei sauberem Schnittverlauf
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
10 ZpZ	4 - 12 mm	< 60 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152J	SFF1212J	SFF1232J	SFF1262J	SFF1302J	SFF2152J	SFF2212J	SFF2232J	SFF2262J	SFF2302J



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 8 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
8 ZpZ	> 8 mm	< 70 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 1,27								
<b>Bestell-Nr.:</b>	SFF1152I	SFF1212I	SFF1232I	SFF1262I	SFF1302I	SFF2152I	SFF2212I	SFF2232I	SFF2262I	SFF2302I

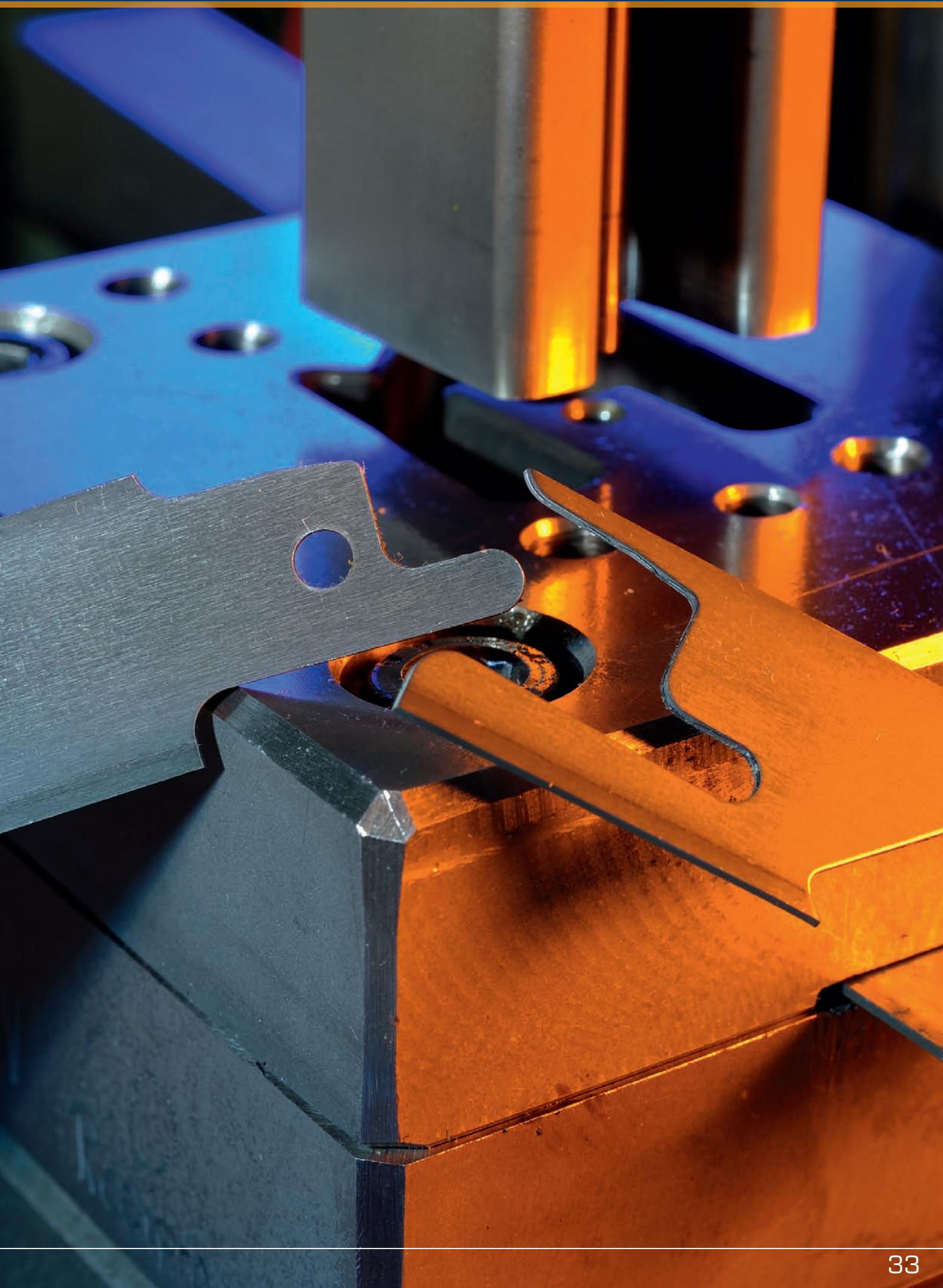


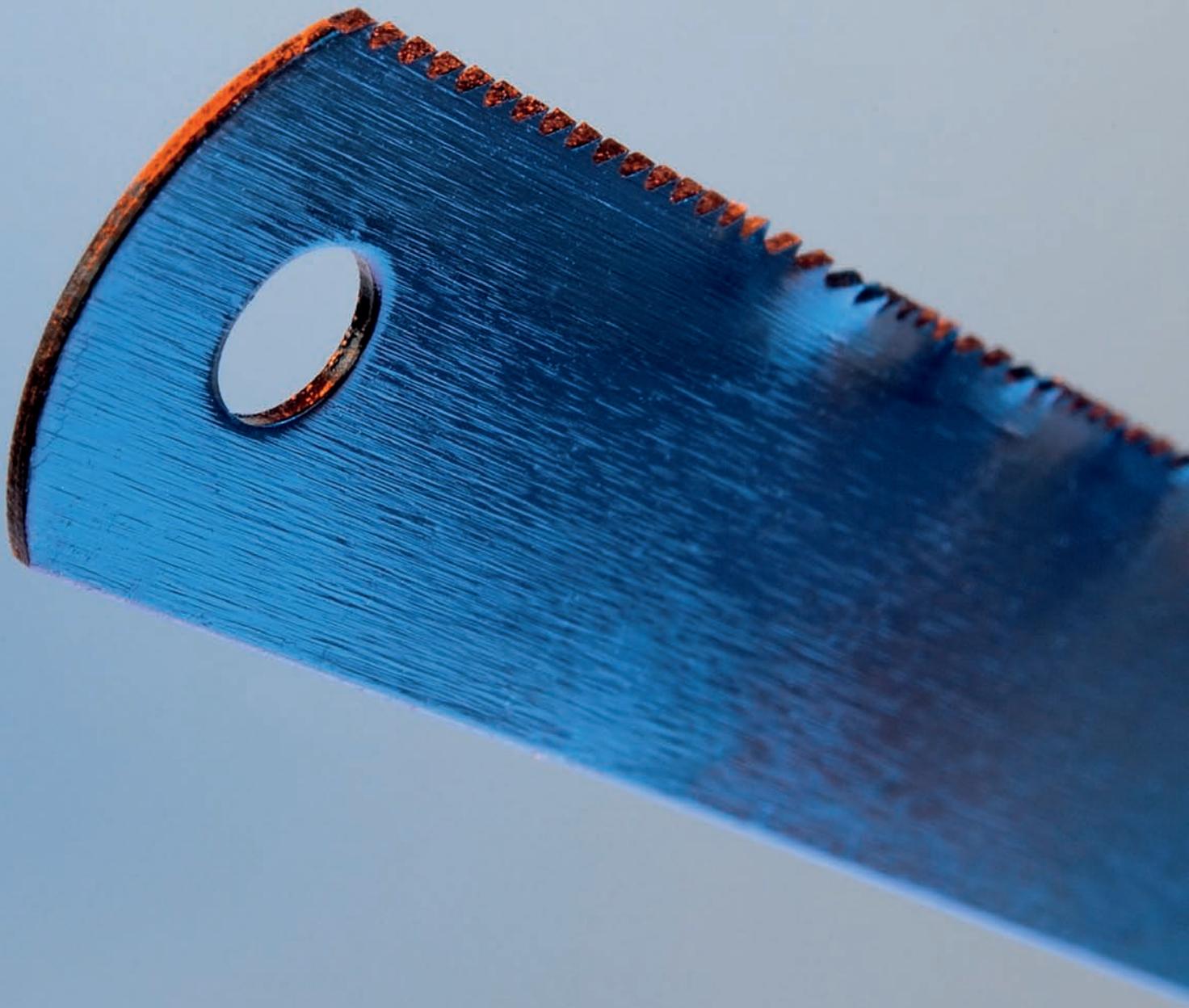
 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Für das schnelle Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 10 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
6 ZpZ	> 10 mm	< 80 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 1,27								
<b>Bestell-Nr.:</b>	SFF1152H	SFF1212H	SFF1232H	SFF1262H	SFF1302H	SFF2152H	SFF2212H	SFF2232H	SFF2262H	SFF2302H





# Metalhand- sägeblätter

Mit Präzision, Zuverlässigkeit und hoher Bruchsicherheit stehen GUHEMA-Metalhandsägeblätter für höchste Qualität – eben MADE IN GERMANY.

# Metallhandsägeblätter

## Metallhandsägeblätter aus Bi-Metall

➔ 12"/32 ZpZ  
Made in Germany



**Bi-lastic**

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF0300Q

 GUHEMA Bi-lastic [ASF...](#)  
GUHEMA Bi-Co-lastic [ASM...](#)

- 
- Scharf gefräste Verzahnung
  - Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
  - Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
  - Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300Q	32 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	< 0,8 mm

➔ 12"/24 ZpZ  
Made in Germany



**Bi-lastic**

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF0300P

 GUHEMA Bi-lastic [ASF...](#)  
GUHEMA Bi-Co-lastic [ASM...](#)

- 
- Scharf gefräste Verzahnung
  - Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
  - Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
  - Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300P	24 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

➔ 12"/22 ZpZ  
Made in Germany



**Bi-lastic**

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF03000

 GUHEMA Bi-lastic [ASF...](#)  
GUHEMA Bi-Co-lastic [ASM...](#)

- 
- Scharf gefräste Verzahnung
  - Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
  - Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
  - Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...03000	22 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	1 - 1,5 mm

**12"/18 ZpZ** **GUHEMA** **Bi-lastic** bruchssicher **ARTIKEL ASF0300N**  
 Made in Germany



GUHEMA Bi-lastic **ASF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **ASM...**



- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300N	18 ZpZ	300x13x0,6 mm	1,5 - 3,5 mm

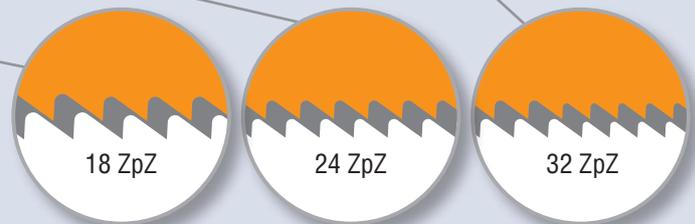
**12"/18-32 ZpZ** **GUHEMA** **Bi-lastic** bruchssicher **ARTIKEL ASF0300B**  
 Made in Germany



GUHEMA Bi-lastic **ASF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **ASM...**



- Scharf gefräste Progressivverzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Die progressiv verlaufende Verzahnung eignet sich besonders als Universalblatt, zudem erleichtert sie das Ansägen



Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300B	18 - 32 ZpZ	300x13x0,6 mm	1,5 - 3,5 mm

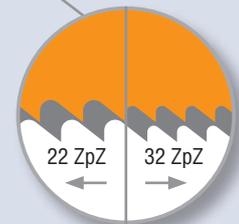
**12"/22/32 ZpZ** **GUHEMA** **Bi-lastic** bruchssicher **ARTIKEL ASF0300R**  
 Made in Germany



GUHEMA Bi-lastic **ASF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **ASM...**



- Scharf gefräste Anschnittverzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Die Anschnittverzahnung erleichtert das Ansägen und vermindert die Abrutschgefahr vom Schnittpunkt



Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300R	22/32 ZpZ	300x13x0,6 mm	1 - 1,5 mm

# Metallhandsägeblätter aus Schnellarbeitsstahl

➔ 12°/32 ZpZ  
Made in Germany



**H.S.S. flex-allhard**

ARTIKEL  
ASA0300Q

 GUHEMA H.S.S. flex-allhard



- Scharf gefräste Verzahnung
- Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit
- Profiblatt für leicht zerspanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300Q	32 ZpZ	300x13x0,6 mm	< 0,8 mm

➔ 12°/24 ZpZ  
Made in Germany



**H.S.S. flex-allhard**

ARTIKEL  
ASA0300P

 GUHEMA H.S.S. flex-allhard



- Scharf gefräste Verzahnung
- Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit
- Profiblatt für schwer zerspanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300P	24 ZpZ	300x13x0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

➔ 12°/18 ZpZ  
Made in Germany



**H.S.S. flex-allhard**

ARTIKEL  
ASA0300N

 GUHEMA H.S.S. flex-allhard



- Scharf gefräste Verzahnung
- Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit
- Profiblatt für schwer zerspanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300N	18 ZpZ	300x13x0,6 mm	1,5 - 3,5 mm



 GUHEMA H.S.S.-flex

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für den Werkstattgebrauch bei leicht zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300QZ	32 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	< 0,8 mm



 GUHEMA H.S.S.-flex

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für den Werkstattgebrauch bei leicht zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300PZ	24 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	0,8 - 1,5 mm



 GUHEMA H.S.S.-flex

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für den Werkstattgebrauch bei leicht zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300NZ	18 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	0,8 - 3,5 mm

## Metallhandsägeblätter aus Werkzeugstahl

➔ 12°/32 ZpZ

GUHEMA

CV-flex

ARTIKEL  
ASV0300Q

 GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV0300Q	32 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	< 0,8 mm

➔ 12°/24 ZpZ

GUHEMA

CV-flex

ARTIKEL  
ASV0300P

 GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV0300P	24 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

➔ 12°/18 ZpZ

GUHEMA

CV-flex

ARTIKEL  
ASV0300N

 GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV0300N	18 ZpZ	300 x 13 x 0,6 mm	1,5 - 3,5 mm

## Doppelseitige Metallhandsägeblätter



### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASF0302P	24 ZpZ	300x25x0,6 mm	0,8 - 1,5 mm



### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Die Anschnittverzahnung erleichtert das Ansägen und vermindert die Abrutschgefahr vom Schnittpunkt

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASF0302R	22/32 ZpZ	300x25x0,6 mm	1 - 1,5 mm



### GUHEMA H.S.S. flex-allhard

- Scharf gefräste Verzahnung
- Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit
- Profiblatt für leicht zerspanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA1302P	24 ZpZ	300x25x0,7 mm	0,8 - 1,5 mm



### GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV1302P	24 ZpZ	300x25x0,8 mm	0,8 - 1,5 mm

# Metallhandsägebügel



Bestell-Nr.:

ASB3FM



GUHEMA ASB



- Der glasfaserverstärkte 2-Komponenten Kunststoffgriff liegt optimal in der Hand
- Der pulverbeschichtete, rechteckige Sägebügel dient als Sägeblattmagazin
- Das Sägeblatt kann um 90° gedreht eingespannt werden
- In den Griff integrierter Spanschlüssel verkürzt den Sägebügel auf 400 mm

**Inklusive 1 GUHEMA Bi-Metall Handsägeblatt mit 24 ZpZ (ASF0300P)**



Bestell-Nr.:

ASB3FW



GUHEMA ASB



- Der glasfaserverstärkte 2-Komponenten Kunststoffgriff liegt optimal in der Hand
- Der pulverbeschichtete, rechteckige Sägebügel dient als Sägeblattmagazin
- Das Sägeblatt kann um 90° gedreht eingespannt werden

**Inklusive 1 GUHEMA Bi-Metall Handsägeblatt mit 24 ZpZ (ASF0300P)**



Bestell-Nr.:

ASB3NS



GUHEMA ASB



- Klassischer Metallsägebügel mit Buchenholzgriff
- Pulverbeschichtetes, Reckteckrohr
- Das Sägeblatt kann um 90° gedreht eingespannt werden

**Inklusive 1 GUHEMA Bi-Metall Handsägeblatt mit 24 ZpZ (ASF0300P)**







# Lochsägen

---

Stahl, Holz, Aluminium, Guss, Kunststoffe, Buntmetalle, rostfreier Stahl ab 1 mm oder Faserplatten können Sie mit unseren Sägen löchern, um sich den perfekt runden „Durchblick“ zu verschaffen. Unser Lieferprogramm unterstützt Sie standardmäßig von 14 bis 210 mm Durchmesser.

# Lochsägen

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Präzision, das Resultat unserer massiven Deckelplatte, lange Lebensdauer und Laufruhe, hervorgerufen durch die variable Verzahnung mit ihrer optimalen Spanabfuhr, zeichnet unsere Bi-Metall-Lochsägen aus. Unsere feinverzahnnten Lochsägen sind bestens für dünnwandige Materialien geeignet. Bei Mineral- und Verbundwerkstoffen erzielen unsere hartmetallbeschichteten Lochsägen beste Ergebnisse. Mit diesem Lieferprogramm bleiben keine Wünsche offen.



### GUHEMA Bi-Co-lastic HSM...

Bi-Metall, mit HSS-Schneide aus M42 (Werkstoff-Nr. 1.3247)  
4/6 ZpZ das Allroundtalent



### GUHEMA Bi-Co-lastic HSM...

Bi-Metall, mit HSS-Schneide aus M42 (Werkstoff-Nr. 1.3247)  
10 ZpZ für dünnwandiges Material



### GUHEMA HM-Granulat HSH...

Zähne mit Hartmetallgranulat beschichtet  
Für mineralische Werkstoffe

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

Qualität + Ø + ZpZ

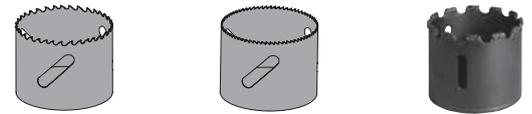
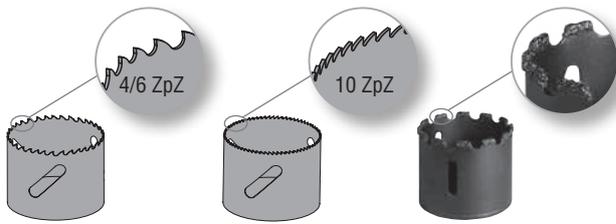
z.B.: HSM + 014 + V = HSM014V

## Zentriereinheiten

Aufnahmeschaft	Lochsäge 14 - 30 mm	Bestell-Nr.	Lochsäge 32 - 210 mm	Bestell-Nr.
Rund 6 mm	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZARW6		
Sechskant 9,5 mm	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW95	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW95A
Sechskant 11 mm	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW11	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW11A
SDS-Aufnahme	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASDS1	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASDS2

## Zubehör/Ersatzteile

		Bestell-Nr.
Verlängerung für Sechskantaufnahme 11 mm		HZBV11
Auswurfeder		HZBF
Inbusschraube		HZBS
Adapter, um die Aufnahmen für Lochsägen mit 32-210 mm Durchmesser auf eine Lochsäge von 14 bis 30 mm zu montieren		HZBA
Zentrierbohrer 82 mm		HZBB82
Zentrierbohrer 102 mm		HZBB102



Ø in mm	Bi-Co-lastic 4/6 ZpZ ...V	Bi-Co-lastic 10 ZpZ ...J	HM-Granulat ...S
14	•		
16	•	•	•
17	•	•	
19	•	•	
20	•	•	•
21	•	•	
22	•	•	
23	•	•	
24	•	•	
25	•	•	•
27	•	•	
29	•	•	
30	•	•	
32	•	•	•
33	•		
35	•	•	
37	•		
38	•	•	
40	•	•	
41	•		
43	•		
44	•	•	•
46	•	•	
48	•	•	
51	•	•	•
52	•		
54	•	•	•
56	•		
57	•	•	
58	•		
59	•		

Ø in mm	Bi-Co-lastic 4/6 ZpZ ...V	Bi-Co-lastic 10 ZpZ ...J	HM-Granulat ...S
60	•	•	•
64	•	•	
65	•	•	
67	•		
68	•	•	
70	•	•	•
73	•		•
76	•		
79	•		
83	•	•	•
86	•		
89	•		
92	•		
95	•		
98	•		
102	•		•
105	•	•	
108	•		
111	•		
114	•		
121	•		
127	•	•	
133	•		
140	•		
146	•		
152	•		
160	•		
168	•		
177	•		
200	•		
210	•		

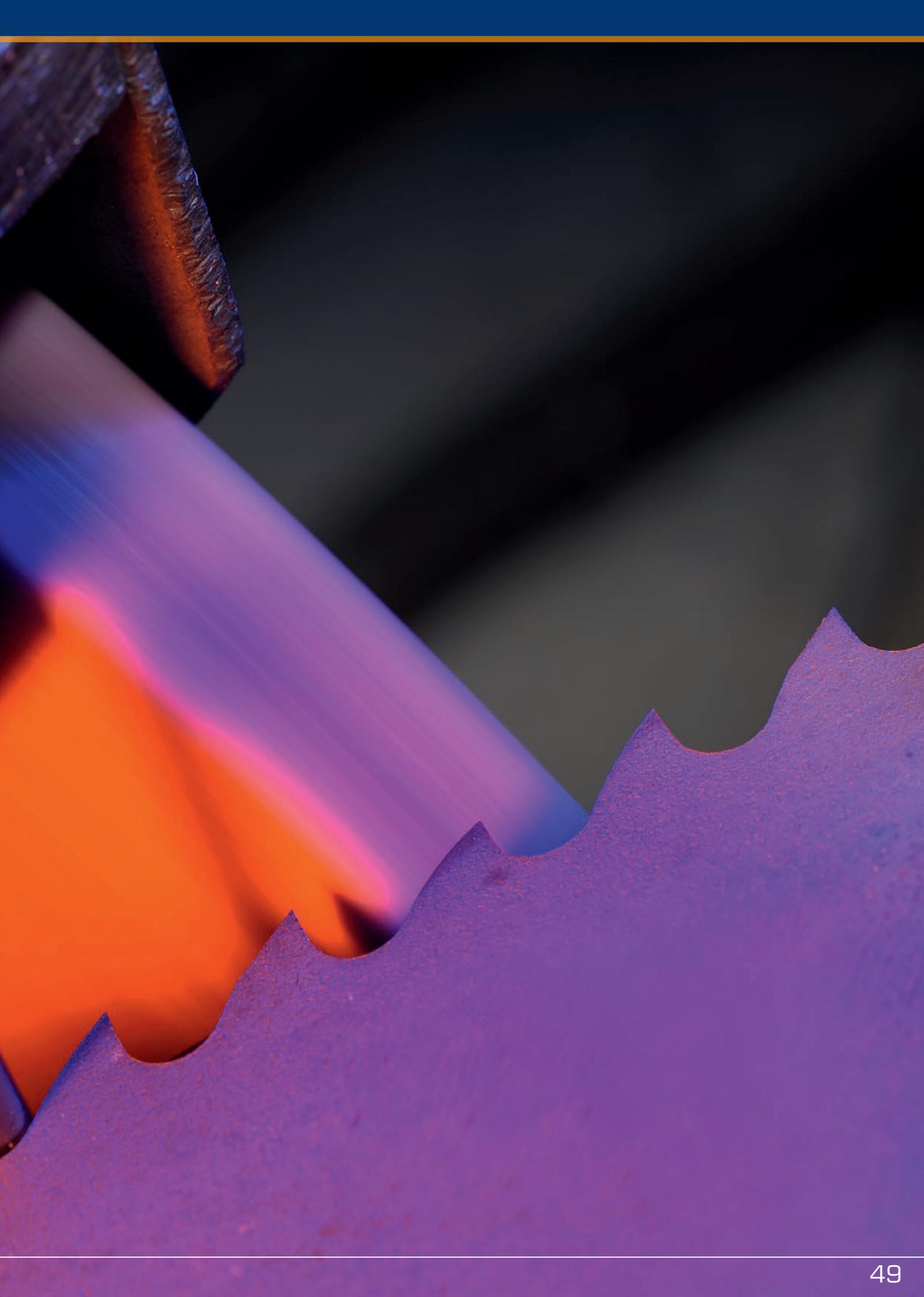
• = lieferbare Verzahnung

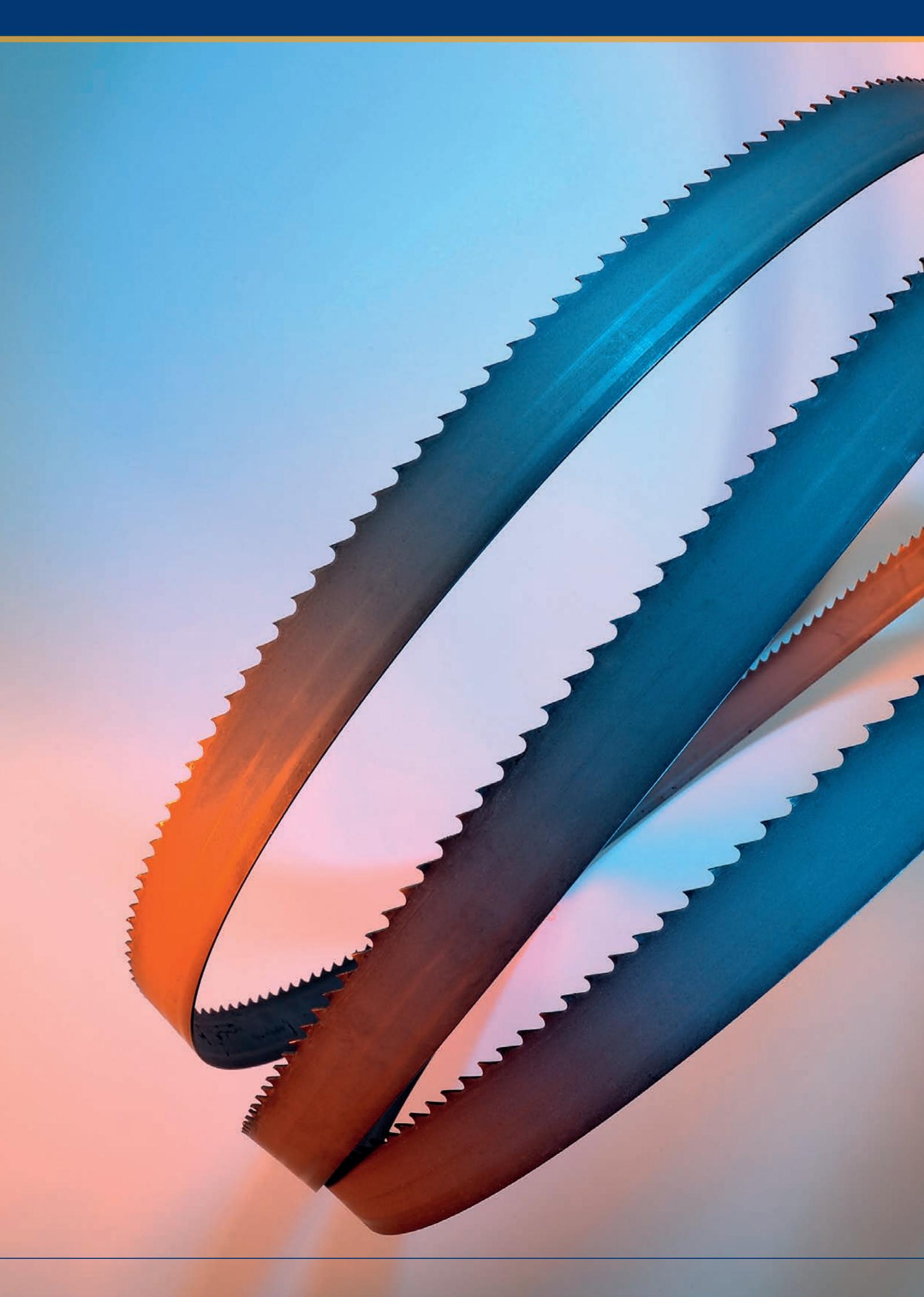
## Unsere Empfehlung für langen Sägespaß

Bitte passen Sie Ihre Umdrehungszahl den folgenden Empfehlungen an, um die Lebensdauer der Lochsäge und die Schnittqualität zu optimieren. Bitte vergessen Sie des Weiteren nicht die permanente Kühlung der Lochsäge während des Schneidprozesses.

Ø	NIRO	Guss	Stahl	Buntmetalle	ALU
14	300	400	580	790	900
16	275	365	550	730	825
17	250	330	500	665	750
19	230	300	460	600	690
20	220	290	440	580	670
21	210	280	425	560	630
22	195	260	390	520	585
23	195	260	390	520	570
24	185	245	370	495	555
25	175	235	350	470	525
27	160	215	325	435	480
29	150	200	300	400	450
30	145	190	285	380	425
32	140	180	275	360	410
33	135	175	268	345	390
35	125	165	250	330	375
37	120	160	240	315	360
38	120	160	240	315	360
40	110	145	220	290	330
41	105	140	210	280	315
43	100	135	205	270	305
44	95	130	195	250	295
46	95	125	190	250	285
48	90	120	180	240	270
51	85	115	170	230	255
52	80	110	165	220	245
54	80	105	160	210	240
56	75	100	160	200	225
57	75	100	150	200	225
58	75	100	145	195	225
59	75	100	145	195	225
60	70	95	140	190	220
64	65	90	135	180	205
65	65	85	130	175	200
67	65	85	130	170	195
68	65	85	130	170	195

Ø	NIRO	Guss	Stahl	Buntmetalle	ALU
70	60	80	125	160	185
73	60	80	120	160	180
76	55	75	115	150	170
79	55	70	110	140	165
83	50	70	105	140	155
86	50	65	100	130	150
89	45	65	95	130	145
92	45	60	95	120	140
95	45	60	90	120	135
98	45	60	90	120	135
102	40	55	85	110	130
105	40	55	80	110	120
108	40	55	80	110	120
111	40	50	80	100	120
114	35	50	75	100	105
121	35	45	70	90	95
127	30	40	65	85	90
133	30	40	65	85	90
140	30	35	65	80	85
146	30	35	60	80	85
152	25	35	55	75	85
160	25	35	55	75	85
168	25	35	55	75	85
177	20	30	50	70	80
200	20	30	50	70	80
210	20	30	45	70	80







# Metal- sägebänder

Wir geben Ihnen die Garantie, dass Sie mit einem Sägebänder, das den Namen GUHEMA trägt, ein Spitzenprodukt der Zerspanungstechnologie erwerben. Den adäquaten Nutzen für Ihren Produktionsablauf und die hohe Lebensdauer von Sägebänder und Maschine wird auch im permanenten, harten Dauereinsatz gewährleistet.

# Metallsägebänder

Wir produzieren für Sie Metallsägebänder in drei Ausführungen. Die "Kohlenstoff"-Qualität für die Werkstatt, die Bi-Metall-Qualität für die Produktion und Werkstatt und die Hartmetall-Ausführung für Spezialanwendungen.

Getreu dem Motto:

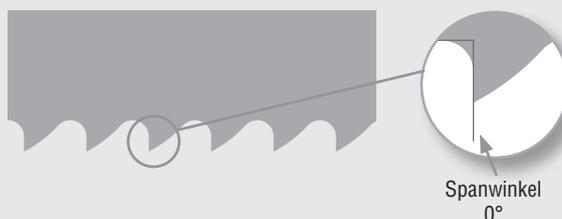
Wir liefern Ihnen die Metallsägebänder, die Sie zum optimalen Sägeergebnis führen.

## Wenn Sie optimal trennen wollen, dann sollten Sie uns auf den Zahn fühlen

Damit jede Ihrer Anforderungen erfüllt wird, haben wir den Materialqualitäten unserer Sägebänder die notwendige Auswahl an Zahntypen bereitgestellt:

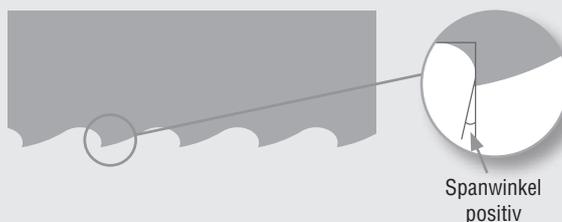
### Standardzahn (S)

Diese Zahngeometrie finden Sie bei unseren Qualitäten No. 20 GUHEMA Kristall, No. 22 GUHEMA Kristall plus und No. 35 GUHEMA Bi-Co-lastic. Diese Geometrie eignet sich bestens für den allgemeinen, universellen Einsatz.



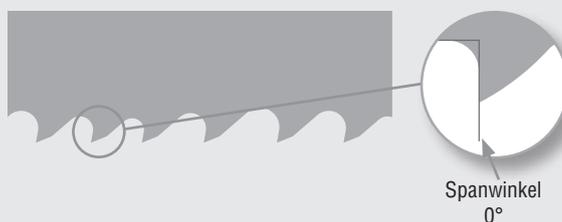
### Klauenzahn (K)

Diese Zahngeometrie ist für die Qualitäten No. 20 GUHEMA Kristall, No. 22 GUHEMA Kristall plus und No. 35 GUHEMA Bi-Co-lastic lieferbar. Die Einsatzgebiete dieser Geometrie sind die austenitischen und rostfreien Stähle.



### Variable Verzahnung (V)

Die variable Verzahnung erhalten Sie in der Qualität No. 35V GUHEMA Bi-Co-lastic. Diese V-Zahnung führt zu einem besonders schwingungsarmen Schnitt und ist sowohl für Bündelschnitte, als auch für Vollmaterialien hervorragend geeignet. Da das Einsatzgebiet der Metallsägebänder mit V-Zahnung erheblich größer wird, entfallen die sonst notwendigen Bandwechselzeiten und somit die Ausfallzeiten der Maschine. Der gesenkte Geräuschpegel am Arbeitsplatz ist ein von der Belegschaft oft gelobter Begleiteffekt der variablen Verzahnung.



### Variable Positivverzahnung (VP)

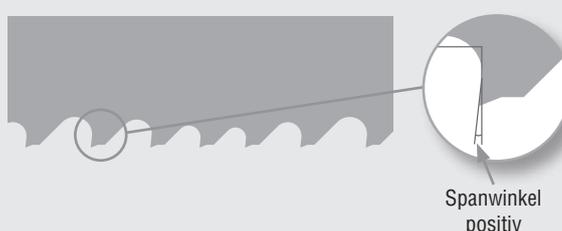
Die VP-Verzahnung erhalten Sie in den Qualitäten No. 35VP GUHEMA Bi-Co-lastic und No. 36VP GUHEMA Bi-Co-lastic plus. Diese variable Positivverzahnung erzielt höchste Zerspanungsleistungen bei einer langen Lebensdauer. Zerspanungstechnologie auf höchstem Niveau.



### Variable Positivverzahnung mit verstärktem Zahnrückens (VP-D)

Die variable Spezialzahnform erhalten Sie in den Qualitäten No. 33VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic und No. 34VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic.

Das Zahndesign mit dem extra starken Zahnrückens ist speziell für Bündelschnitte und Profil- und Trägerschnitte entwickelt worden. Der positive Spanwinkel trägt zur optimalen Spanbildung und somit zum sauberen Schnittverlauf bei.



### Hartmetall-Granulat

Die Hartmetallgranulatschneide erhalten Sie bei der No. 40 GUHEMA HM-Granulat als durchgehende Variante und bei der No. 41 GUHEMA HM-Granulat als unterbrochene Ausführung. Diese Verzahnung punktet dort, wo übliche Sägezähne von Nachteil sind.

### Positivverzahnung (P-HM)

Die Positivverzahnung erhalten Sie in den Qualitäten No. 44P GUHEMA HM-Zähne und 45P GUHEMA HM-Zähne. Diese Verzahnung ist für den Übergang in die Hartmetallklasse entwickelt worden. Abrasive Werkstücke sind hiermit trennbar, wie auch versandete Gusswerkstücke.

### Variable Positivverzahnung (VP-HM)

Die variable Positivverzahnung erhalten Sie in der Qualität No. 46VP GUHEMA HM-Zähne. Die variable Zahnabfolge ist mit geschliffenen Hartmetallzähnen aufgebaut, die mit Vor- und Nachschneidern versehen ist. Diese Verzahnung erzielt höchste Schnittgeschwindigkeit sowie höchste Standzeit.

### Variable Negativverzahnung (VN-HM)

Die variable Negativverzahnung erhalten Sie in der Qualität No. 47VN GUHEMA HM-Zähne. Die negativ geschliffenen Hartmetallzähne ermöglichen das Zerspanen von extrem harten Werkstücken. Diese Spezialverzahnung findet zum Beispiel Ihren Einsatz bei randschichtgehärteten Wellen.



Spanwinkel positiv



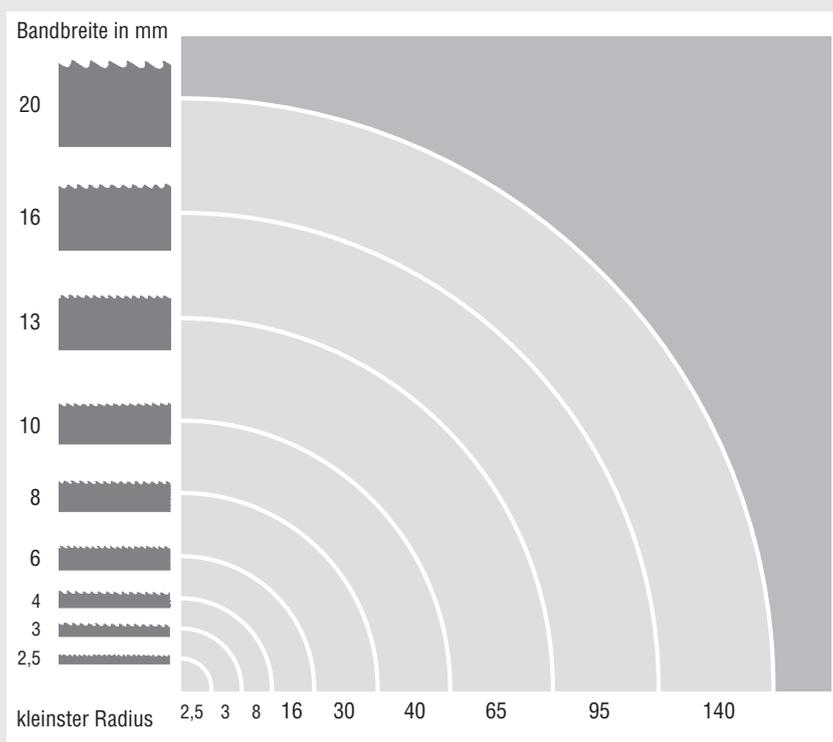
Spanwinkel positiv



Spanwinkel negativ

## Welche Sägebandbreite benötige ich?

Grundsätzlich sollten Sie die größtmögliche Bandbreite wählen, die für die Maschine zulässig ist. Der Vorteil ist die hohe Stabilität des Bandes bei hohen Vorschubkräften. Beim Einsatz von Metallsägebändern für Konturenschnitte ist die Breite des Sägebandes von dem kleinsten zu schneidenden Radius abhängig. Die folgende Grafik gibt Ihnen optische Hilfestellung bei der Bestimmung der Sägeblattbreite.



## Unsere Empfehlungen für langen Sägespaß von Anfang an!

Für den Einsatz von GUHEMA-Metallsägebändern empfehlen wir die wenigen, aber wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück, Maschine und Sägeband zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

### **Einfahren von Bi-Metall Sägebändern**

Stellen Sie die empfohlene Schnittgeschwindigkeit ein und reduzieren Sie in der Anfangszeit die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% des empfohlenen Vorschubs.

- Bei großen Querschnitten halten Sie dies für 15 min bei.
- Bei kleinen Werkstückabmessungen sollten Sie um die 300 cm<sup>2</sup> mit dieser Einstellung zerspanen.

Bei Schwingungsgeräuschen oder Vibrationen an der Maschine reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit.

Nach dem Einfahren erhöhen Sie langsam die Vorschubgeschwindigkeit auf die empfohlenen Schnittparameter.

Das Einfahren des Sägebandes führt zu einer optimalen Schneidkantenausbildung, bei der die Kantenradien auf ein Minimum reduziert werden, wodurch die Zahngeometrie optimal ausgebildet wird.

### **Einfahren von Hartmetallsägebändern**

Stellen Sie dazu die Schnittgeschwindigkeit auf 75% der empfohlenen Geschwindigkeit ein und reduzieren Sie die Vorschubgeschwindigkeit um ca. 50% des empfohlenen Vorschubs.

- Bei großen Querschnitten halten Sie dies für 15 min bei.
- Bei kleinen Werkstückabmessungen sollten Sie um die 300 cm<sup>2</sup> mit dieser Einstellung zerspanen.

Vermeiden Sie unbedingt Schwingungsgeräusche oder Vibrationen an der Maschine durch weiteres Reduzieren der Schnittgeschwindigkeit.

Nach dem Einfahren erhöhen Sie zunächst langsam die Schnittgeschwindigkeit auf die empfohlene Geschwindigkeit. Jetzt erst erhöhen Sie die Vorschubgeschwindigkeit auf den empfohlenen Parameter.

Das Einfahren des Sägebandes führt zu einer optimalen Schneidkantenausbildung, bei der die Kantenradien auf ein Minimum reduziert werden, wodurch die Zahngeometrie optimal ausgebildet wird.



Werkstoffgruppe	Werkstoffe	Werkstoffnummer	Schnittgeschwindigkeit [m/min]		
			Ausführung 20er-Serie	Ausführung 30er-Serie	Ausführung 40er-Serie
Baustähle	ST 27	1.0037	40-60	50-90	90-110
Baustähle	ST 52	1.005	30-50	60-80	80-100
Einsatzstähle	C 10	1.0301	40-60	60-100	80-120
Einsatzstähle	21 NiCrMo 2	1.6523	30-50	40-60	55-85
Einsatzstähle	20 CrMo 5	1.7246	30-40	50-60	70-100
Einsatzstähle	16 MnCr 5	1.7131	30-40	40-60	70-90
Nitirstähle	34 CrAlNi 7	1.8550		20-40	30-50
Automatenstähle	9 S 20	1.0711	50-70	80-110	100-150
Vergütungsstähle	C 45	1.0503	40-60	50-80	80-110
Vergütungsstähle	42 CrMo 4	1.7225	30-40	40-60	50-80
Vergütungsstähle	34 CrNiMo 6	1.6582	30-40	40-60	50-80
Kugellagerstähle	100 Cr 6	1.3505	20-30	40-60	70-90
Federstähle	50 CrV 4	1.8159	30-40	40-60	50-80
unlegierte Werkzeugstähle	C 80 W 1	1.1525	30-40	40-60	50-80
legierte Werkzeugstähle	X 210 Cr 12	1.2080		20-40	30-50
legierte Werkzeugstähle	X 155 CrVMo 12 1	1.2379	20-30	20-40	40-50
legierte Werkzeugstähle	90 MnCrV 8	1.2842	20-30	20-40	50-60
Schnellarbeitsstähle	S 6-5-2	1.3343		30-50	30-50
Schnellarbeitsstähle	S 18-0-1	1.3355		30-50	30-50
Schnellarbeitsstähle	S 3-3-2	1.3333		30-50	50-60
Schnellarbeitsstähle	S 2-10-1-8	1.3247		25-40	40-50
Schnellarbeitsstähle	S 10-4-3-10	1.3207		25-40	40-50

Werkstoffgruppe	Werkstoffe	Werkstoffnummer	Schnittgeschwindigkeit [m/min]		
			Ausführung 20er-Serie	Ausführung 30er-Serie	Ausführung 40er-Serie
hochwarmfeste Stähle	X 12 CrCoNi 21 20	1.4971		15-25	30-40
hochwarmfeste Stähle	X 20 CrMoWV 12 1	1.4935		30-40	40-50
hitzebeständige Stähle	X 15 CrNiSi 25 20	1.4841		15-25	30-40
hitzebeständige Stähle	X 12 NiCrSi 36 16	1.4864		15-25	30-40
rost- und säurebeständige Stähle	X 5 CrNi 18 9	1.4301		20-40	30-50
rost- und säurebeständige Stähle	X 10 CrNiMoTi 18 10	1.4571		20-40	30-50
rost- und säurebeständige Stähle	X 20 Cr 13	1.4021		20-40	30-50
vergütete Stähle	1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>			20-40	30-50
vergütete Stähle	1200 - 1400 N/mm <sup>2</sup>			20-40	30-50
vergütete Stähle	1400 - 1600 N/mm <sup>2</sup>			15-25	25-35
Stahlguss	GS 38	1.0420	30-40	40-70	70-90
Stahlguss	GS 60	1.0558	30-40	40-60	70-90
Gusseisen	GG 30	0.6030	30-40	40-60	50-80
Gusseisen	GGG 50	0.7050	25-35	30-50	50-70
Aluminiumlegierung	Al Mg 3	3.3535		70-110	
Aluminiumlegierung	Al Mg 4,5 Mn	3.3547		70-110	
Zinnbronze	CuSn 6	2.1020		70-110	
Aluminiumbronze	CuAl 8	2.0920		40-70	



## Sägebänder aus Werkzeugstahl

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
**Qualität + Kennziffer + ZpZ**  
 z.B.: NC20 + 0606 + L = NCO0606L  
 z.B.: NE20 + 0606 + L + Sägeblattlänge = NE200606L02100



- S = Standardzahn      Spanwinkel 0°
- No. 20 GUHEMA Kristall
  - Werkzeugstahl (125 Cr 1)
  - Zahngelhartetes Sägeband
  - Für unlegierte Stähle bis zu mittleren Festigkeiten



- K = Klauenzahn      Spanwinkel positiv
- NC20... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
 NE20... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ							
		3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O
6 x 0,65	...0606...		K	K	S	S	S	S	S
8 x 0,65	...0806...		K	K	S	S	S	S	S
10 x 0,65	...1006...		SK	SK	S	S	S	S	S
13 x 0,65	...1306...		SK	SK	S	S	S	S	
16 x 0,65	...1606...		S	SK	S	S	S		
16 x 0,80	...1608...		SK	SK	S	S	S		
20 x 0,80	...2008...	K	SK	S	S	S	S		
25 x 0,90	...2509...	K	SK	S	S	S	S		



- S = Standardzahn      Spanwinkel 0°
- No. 22 GUHEMA Kristall plus
  - Werkzeugstahl (125 Cr 1)
  - Zahn- und Rückengehärtetes Sägeband
  - Für Bau-, Automaten- und Einsatzstähle
  - Werkstattmeister**



- K = Klauenzahn      Spanwinkel positiv
- NC22... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
 NE22... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ							
		3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O
6 x 0,65	...0606...		K	K	S	S	S	S	S
8 x 0,65	...0806...		K	K	S	S	S	S	S
10 x 0,65	...1006...		SK	SK	S	S	S	S	S
13 x 0,65	...1306...		SK	SK	S	S	S	S	
16 x 0,65	...1606...		SK	S	S	S	S		
16 x 0,80	...1608...		SK	S	S	S	S		
20 x 0,80	...2008...	K	SK	S	S	S	S		
25 x 0,90	...2509...	K	SK	S	S	S	S		

## Sägebänder aus Bi-Metall

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

Qualität + Kennziffer + ZpZ

z.B.: NC35 + 2009 + L = NC352009L

z.B.: NE35 + 2009 + L + Sägeblattlänge = NE352009L03800



No. 33VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic



M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)



- Für Profile und Rohre im Bündelschnitt
- Die Spezialschrägung verhindert ein Verklemmen des Sägebandes während des Schnittprozesses



NC33... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE33... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ			
		2-3 ZpZ ...T	3-4 ...U	4-6 ...V	5-8 ...W
20 x 0,90	...2009...				•
27 x 0,90	...2709...		•	•	•
34 x 1,10	...3411...	•	•	•	•
41 x 1,30	...4113...	•	•	•	



No. 34VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic



M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)



- Für große Profile und Träger



NC34... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE34... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ		
		2-3 ...T	3-4 ...U	4-6 ...V
41 x 1,30	...4113...	•	•	•
54 x 1,60	...5416...	•	•	•
67 x 1,60	...6716...	•	•	



S = Standardzahn

Spanwinkel 0°



No. 35 GUHEMA Bi-Co-lastic



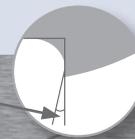
M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)



- Verschleißfeste Zahnschneiden aus M42
- Besonders für dünne bis mittlere Werkstücke geeignet

K = Klauenzahn

Spanwinkel positiv



NC35... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE35... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	1,25 ...A	2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N
6 x 0,90	...0609...					K		S	S	
10 x 0,90	...1009...				K	K		S	S	
13 x 0,65	...1306...					K		S	S	S
13 x 0,90	...1309...			K	K	K		S	S	
20 x 0,90	...2009...			K	K	S	S	S	S	
27 x 0,90	...2709...			K	SK	S	S	S	S	
34 x 1,10	...3411...	K	K	K	S	S				
41 x 1,30	...4113...	K	K	K	S					
54 x 1,60	...5416...	K								
67 x 1,60	...6716...	K								

variable Verzahnung

Spanwinkel 0°



No. 35V GUHEMA Bi-Co-lastic



M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)



- Verschleißfeste variable Verzahnung aus M42
- Besonders für schwingungsreduziertes Sägen von dünnen bis mittleren Werkstücken geeignet

NC35... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE35... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	3-4 ...U	4-6 ...V	5-8 ...W	6-10 ...X	8-12 ...Y	10-14 ...Z
10 X 0,90	...1009...						•
13 X 0,65	...1306...				•	•	•
13 X 0,90	...1309...				•	•	•
20 X 0,90	...2009...		•	•	•	•	•
27 X 0,90	...2709...	•	•	•	•	•	•
34 X 1,10	...3411...	•	•	•	•	•	
41 X 1,30	...4113...	•	•	•			
54 X 1,30	...5413...	•	•				

• = lieferbare Verzahnung

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

Qualität + Kennziffer + ZpZ

z.B.: NC35 + 2009 + V = NC352009V

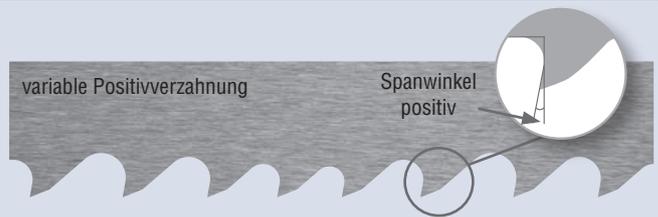
z.B.: NE35 + 2009 + V + Sägeblattlänge = NE352009V03800



No. 35VP GUHEMA Bi-Co-lastic

M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)

- Verschleißfeste variable Positivverzahnung aus M42
- Besonders für schwingungsreduziertes Sägen von mittleren bis großen Werkstücken geeignet
- Hohe Zerspanleistung und lange Lebensdauer



NC35... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE35... = fertig geschweißt

#### ZpZ

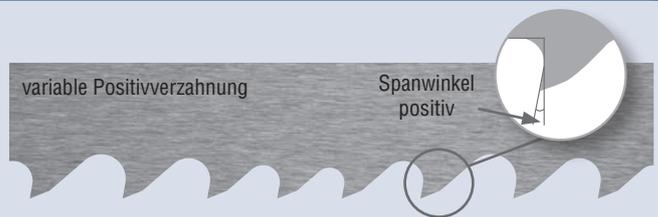
Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	0,75-1,25 ...*P	1,1-1,4 ...RP	1,4-2 ...SP	2-3 ...TP	3-4 ...UP	4-6 ...VP	5-8 ...WP
20 x 0,90	...2009...						•	
27 x 0,90	...2709...				•	•	•	•
34 x 1,10	...3411...				•	•	•	•
41 x 1,30	...4113...			•	•	•	•	•
54 x 1,30	...5413...			•	•	•	•	
54 x 1,60	...5416...	•	•	•	•	•	•	
67 x 1,60	...6716...	•	•	•	•	•	•	
80 x 1,60	...8016...	•	•					



No. 36VP GUHEMA Bi-Co-lastic plus

M51 Qualität (ähnlich Werkstoff-Nr. 1.3207)

- Extrem verschleißfeste variable Positivverzahnung aus M51
- Bestens für schwingungsreduziertes Sägen von mittleren bis großen Werkstücken geeignet
- Deutlich höhere Standzeit/Schnittgeschwindigkeit gegenüber der M42 Qualität (GUHEMA No. 35 VP Bi-Co-lastic)
- Eignet sich für schwer zerspanbare Werkstoffe



NC36... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE36... = fertig geschweißt

#### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	0,75-1,25 ...*P	1,4-2 ...SP	2-3 ...TP	3-4 ...UP	4-6 ...VP
27 x 0,90	...2709...			•	•	•
34 x 1,10	...3411...			•	•	•
41 x 1,30	...4113...		•	•	•	•
54 x 1,60	...5416...	•	•	•	•	
67 x 1,60	...6716...	•	•	•		
80 x 1,60	...8016...	•	•			



## Sägebänder besetzt mit Hartmetall



No. 40 GUHEMA HM-Granulat



Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallgranulat



- Für Abrasiv- und Verbundwerkstoffe
- Besonders geeignet für Kabel und Drähte, Keramik, Fiberglas sowie Reifen
- Punktet dort, wo Sägezähne von Nachteil sind



NC40... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE40... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	Fein ...F	Standard ...S	Grob ...G
10 x 0,6	...1006...	•		
13 x 0,6	...1306...	•		
20 x 0,8	...2008...		•	
25 x 0,9	...2509...		•	
32 x 1,1	...3211...		•	
38 x 1,1	...3811...			•



No. 41 GUHEMA HM-Granulat



Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallgranulat



- Für Abrasiv- und Verbundwerkstoffe
- Besonders geeignet für Kabel und Drähte, Keramik, Fiberglas sowie Reifen
- Punktet dort, wo Sägezähne von Nachteil sind
- Das unterbrochene Sägeband sichert den Spanabtransport auch bei großem Spanaufkommen



NC41... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE41... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	Fein ...F	Standard ...S	Grob ...G
10 x 0,6	...1006...	•		
13 x 0,6	...1306...	•		
20 x 0,8	...2008...		•	
25 x 0,9	...2509...		•	
32 x 1,1	...3211...		•	
38 x 1,1	...3811...			•

• = lieferbare Verzahnung

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

Qualität + Kennziffer + ZpZ

z.B.: NC45 + 2009 + E = NC452009E

z.B.: NE45 + 2009 + E + Sägeblattlänge = NE452009E03800



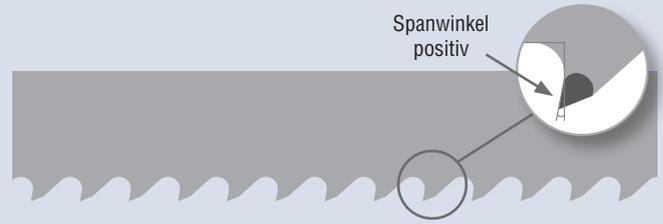
### No. 45P GUHEMA HM-Zähne



Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallzähnen

- Geschränktes, hartmetallbesetztes Sägeband
- Der Einstieg in die Hartmetallsägebandtechnologie
- Zerspannt sicher versandete Gusswerkstücke
- Erzielt deutlich höhere Standzeiten gegenüber einem Sägeband aus Bi-Metall

Spanwinkel  
positiv



NC45... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE45... = fertig geschweißt

#### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ			
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	
20 x 0,9	...2009...		•		
27 x 0,9	...2709...		•		•
34 x 1,1	...3411...		•		
41 x 1,3	...4113...	•	•		
54 x 1,6	...5416...	•			
67 x 1,6	...6716...	•			



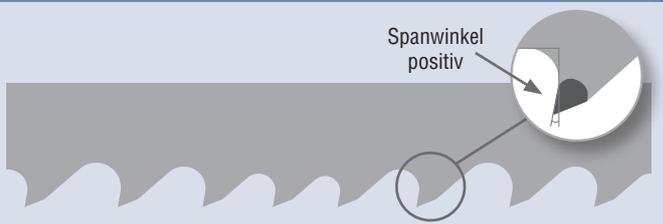
### No. 46VP GUHEMA HM-Zähne



Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallzähnen

- Geschliffenes, hartmetallbesetztes Sägeband
- Die geschliffenen Sägezähne mit Vor- und Nachschneider ermöglichen höchste Standzeiten und Schnittgeschwindigkeiten
- Hergestellt für schwer zerspanbare Werkstoffe und versandete Werkstücke

Spanwinkel  
positiv



NC46... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE46... = fertig geschweißt

#### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ				
		0,9/1,1 ...Ä	1,4/2 ...S	1,9/2,1 ...Ü	2/3 ...T	3/4 ...U
13 x 0,9	...1309...				•	•
20 x 0,9	...2009...				•	•
27 x 1,1	...2711...			•	•	•
34 x 1,1	...3411...		•	•	•	•
41 x 1,3	...4113...		•	•	•	•
54 x 1,6	...5416...	•	•		•	•
67 x 1,6	...6716...	•	•			
80 x 1,6	...8016...	•				•

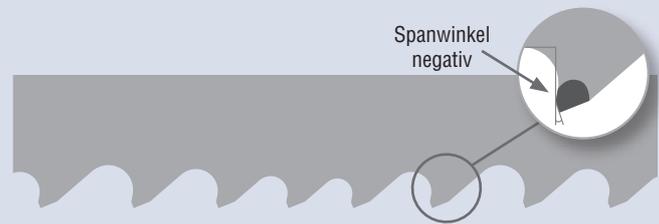
• = lieferbare Verzahnung



No. 47VN GUHEMA HM-Zähne

Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallzähnen

- Geschliffenes, hartmetallbesetztes Sägeband
- Die geschliffenen Sägezähne mit Vor- und Nachschneider ermöglichen höchste Standzeiten und Schnittgeschwindigkeiten
- Spezialzahnform für die Bearbeitung von extrem harten Werkstücken wie z.B. randschichtgehärtete Wellen



NC47... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE47... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	ZpZ	
		2/3 ...T	3/4 ...U
27 x 1,1	...2711...	•	•
34 x 1,1	...3411...	•	•
41 x 1,3	...4113...	•	•
54 x 1,6	...5416...	•	•



# Pendelhub- stichsäge- blätter

Ganz gleichgültig, welches Material Sie trennen wollen, wie das Profil aussieht oder ob Sie mit der Säge „die Kurve kriegen müssen“ – unsere Stichsägeblätter erfüllen alle Anforderungen, die Sie stellen!

# Stichsägeblätter



 GUHEMA CV-flex

-  • Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Kurvenschnittblatt mit beidseitigem, sauberem Schnittkantenverlauf
- Geeignet für Weichholz, Sperrholz, Holzfaserplatten und beschichteten Platten
- Ähnlich Bosch: T 101 A0

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV077K14KS	1,4	77 mm	1,5 - 20 mm



 GUHEMA CV-flex

-  • Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Für splitterfreie, saubere Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen
- Auf Stoß schneidend
- Ähnlich Bosch: T 101 BR

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100R25KS	2,5	100 mm	3 - 30 mm



 GUHEMA CV-flex

-  • Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Für splitterfreie, saubere Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen
- Ähnlich Bosch: T 101 B

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N25KS	2,5	100 mm	3 - 30 mm



GUHEMA CV-flex

- Geschränkte und gefräste Zähne
- Für Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen
- Ähnlich Bosch: T 111 C

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N30GN	3,0	100 mm	4 - 40 mm



GUHEMA CV-flex

- Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Für saubere und schnelle Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen
- Ähnlich Bosch: T 101 D

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N40KS	4,0	100 mm	8 - 50 mm



GUHEMA CV-flex

- Geschränkte und scharf geschliffene Zähne
- Für schnelle, grobe Schnitte in allen Holzarten
- Ähnlich Bosch: T 144 D

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N40GS	4,0	100 mm	8 - 50 mm



GUHEMA CV-flex

- Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Für saubere Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen
- Extra dick für geraden Schnitt
- Ähnlich Bosch: T 301 DL

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV132D40KS	4,0	132 mm	8 - 70 mm



 GUHEMA CV-flex

-  • Geschränkte und scharf geschliffene Zähne
- Für schnelle, grobe Schnitte in allen Holzarten
- Ähnlich Bosch: T 344 D

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV132N40GS	4,0	132 mm	8 - 80 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall
- Ähnlich Bosch: T 118 AF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF077N12GN	1,2	77 mm	1,5 - 2,5 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall
- Ähnlich Bosch: T 118 BF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF077N20GN	2,0	77 mm	2,5 - 6 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- **Aluprofi**
- Besonders für Aluminium und Buntmetall geeignet, schneidet auch Kunststoff
- Ähnlich Bosch: T 127 DF

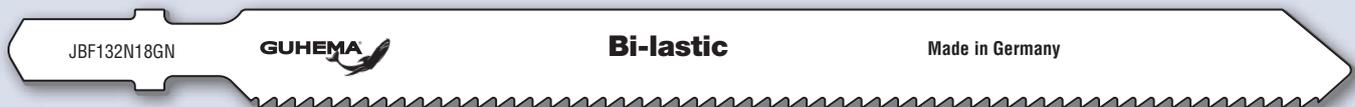
Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF100N30GN	3,0	100 mm	3 - 15 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- **Sandwichmaterial-Profi**
- Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall
- Eignet sich hervorragend, um Profile und Rohre bis 80 mm zu schneiden
- Ähnlich Bosch: T 318 AF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF132N10GN	1,0	132 mm	1,2 - 2,5 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- Eignet sich hervorragend, um Profile und Rohre bis 80 mm zu schneiden
- Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall
- Ähnlich Bosch: T 318 BF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF132N18GN	1,8	132 mm	2,3 - 6 mm



 GUHEMA Super-HSS

-  • Geschränkte und gefräste Zähne
- Ideal für Kurvenschnitte
- Ähnlich Bosch: T 218 A

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBD055N12GN	1,2	55 mm	1,5 - 2,5 mm

# Karosseriestichsägeblätter



## GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950Q	32 ZpZ	95 mm	< 1 mm



## GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950P	24 ZpZ	95 mm	> 1 mm



## GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950N	18 ZpZ	95 mm	1,5 - 3 mm



 **GUHEMA Bi-Lastic**

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950L	14 ZpZ	95 mm	2 - 4 mm



 **GUHEMA Bi-lastic**

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950Q	32 ZpZ	95 mm	< 1 mm



 **GUHEMA Bi-lastic**

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950P	24 ZpZ	95 mm	> 1 mm



 **GUHEMA Bi-lastic**

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950N	18 ZpZ	95 mm	1,5 - 3 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950L	14 ZpZ	95 mm	2 - 4 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950Q	32 ZpZ	95 mm	< 1 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950P	24 ZpZ	95 mm	> 1 mm



 GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950N	18 ZpZ	95 mm	1,5 - 3 mm



 **GUHEMA Bi-lastic**

-  • Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950L	14 ZpZ	95 mm	2 - 4 mm



# Metallkreis- sägeblätter

Unsere Metallkreissägeblätter für Kreissägemaschinen (Typensägen) sind allesamt dampfangelassen. Diese Ausführung optimiert den Trennvorgang durch noch höhere Schnittleistung, schützt gegen Spanaufschweißung und ermöglicht eine bessere Aufnahme des Kühl- und Schmiermittels.

# Metallkreissägeblätter

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Nachfolgend sind unsere zwei Qualitäten aus Schnellarbeitsstahl aufgeführt:



### GUHEMA Super-HSS



DMo 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3343)

- Das Werkstattblatt



### GUHEMA Brillant



EMo 5 Co 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3243)

- Für nicht rostende Stähle

## Fühlen Sie uns auf den Zahn

Wenn perfektes Trennen angestrebt ist, müssen alle Faktoren optimal aufeinander abgestimmt sein. Die Zahnform spielt dabei eine bedeutungsvolle Rolle. Ihnen stehen folgende Zahnformen zur Verfügung, die nach DIN 1840 gefertigt werden:

### Bogenzahn mit Wechselschliff (BW)



Wir empfehlen den Bogenzahn mit Wechselschliff bei Metallkreissägeblättern bei einer feinen Zahnteilung zum Sägen von Rohren oder Profilen.

### Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider (HZ)



Der Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider ist für das Sägen von Stählen auf Sägemaschinen und Rundtaktautomaten geeignet und empfiehlt sich bei mittleren und groben Zahnteilungen.

## Unsere Empfehlung für langen Sägespaß

Für den Einsatz von GUHEMA-Metallkreissägeblättern empfehlen wir die wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück, Sägeblatt und Maschine zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

- Lassen Sie Ihr Sägeblatt rechtzeitig nachschärfen, so vermeiden Sie unsaubere Schnittflächen und ein Verlaufen des Schnittes. Wir übernehmen diese Aufgabe gerne für Sie.
- Spannen Sie das Kreissägeblatt in richtiger Richtung in die Maschine ein.
- Achten Sie beim Einspannen des Blattes darauf, dass sich keine Späne zwischen dem Flansch und dem Sägeblatt befinden (Schnitt verläuft). Bitte verwenden Sie den passenden Flansch zum Sägeblatt.
- Spannen Sie Ihr zu bearbeitendes Werkstück möglichst über vier Punkte fest ein. Achten Sie dabei auf mögliche Späne zwischen Spannbacken und Werkstück.
- Passen Sie die Vorschubgeschwindigkeit der Schnittgeschwindigkeit an.
- Erhöhen Sie die Standzeit Ihres Metallkreissägeblattes erheblich, indem Sie stets mit dem passenden Kühlschmiermittel kühlen.



 GUHEMA Super-HSS  
 DMo 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3343)  
 Das Werkstattblatt

OSD...

 GUHEMA Brillant  
 EMO 5 Co 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3243)  
 Für nicht rostende Stähle

OSE...

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
**Qualität + Kennziffer1 + Kennziffer2 + Kennziffer3**  
 z.B.: OSD + 5279 + G + BH = OSD5279GBH

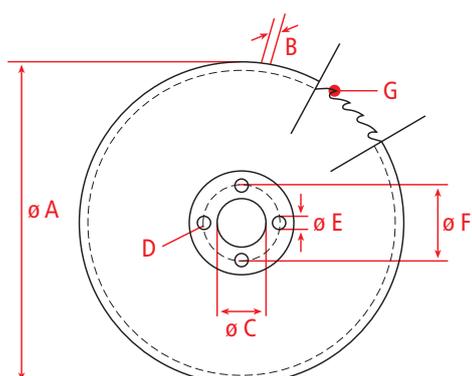
ø/Stärke/Bohrung in mm:	Kennziffer 1	BW 3 mm	BW 4 mm	HZ 5 mm	HZ 6 mm	BW 7 mm	HZ 8 mm	HZ 9 mm	HZ 10 mm	HZ 12 mm	HZ 14 mm	NL in mm
200 1,75 32	...3205...	200	160	128	100							AD
225 2,00 32	...4225...	220	180	150	120		90					AD
	...4229...	220	180	150			90					BH
250 2,00 32	...4255...	240	200	160	128		100		80			AD
	...4259...	240	200	160	128		100		80			BH
	...5255...		200	160	128		100					AD
	...5259...		200	160	120		100					BH
275 2,00 32	...4275...		220	180	144		110					AD
	...4279...	280	220	180	144		110					BH
	...5275...		220	180	144		110					AD
	...5279...	280	220	180	144	120	110	96	84	72		BH
	...6279...		220	180	144	120	110					BH
300 2,50 32	...5305...		240	200	160		120		100			AD
	...5309...		240	200	160		120		100			BH
315 2,50 32	...5315...		250	200	160		120					AD
	...5319...		250	200	160		120		100	80		BH
	...6315...		250	200	160		120					AD
	...6319...		250	200	160		120		100	80		BH
350 3,00 32	...6355...		280	220	180		140		110			AD
	...6359...		280	220	180		140		110			BH
400 3,50 40	...7409...				200		160		128	100	80	FHB
	...7404...					180	160	140	128	100		I

**Kennziffer 2**  
Legende Zähnezahl

BW	HZ		
160 = ...Q...	72 = ...A...	120 = ...H...	200 = ...O...
180 = ...R...	80 = ...B...	128 = ...I...	220 = ...P...
200 = ...S...	84 = ...C...	140 = ...J...	270 = ...Ü...
220 = ...U...	90 = ...D...	144 = ...K...	280 = ...X...
240 = ...V...	96 = ...E...	150 = ...L...	300 = ...Y...
250 = ...W...	100 = ...F...	160 = ...M...	340 = ...Z...
280 = ...X...	110 = ...G...	180 = ...N...	

**Kennziffer 3**  
Legende Nebenlöcher

2/8/45 = ...A...
2/8/55 = ...B...
2/9/50 = ...C...
2/11/63 = ...D...
2/12/64 = ...E...
2/15/80 = ...F...
4/9/50 = ...G...
4/12/64 = ...H...
4/15/80 = ...I...

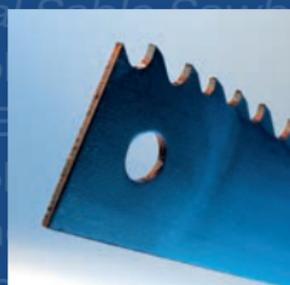


Bei der Bestellung machen Sie bitte folgende Angaben:

- Artikelnummer
- Andere Abmessungen bieten wir an, nennen Sie uns:
  - A** Durchmesser des Blattes
  - B** Blattstärke
  - C** Hauptbohrung
  - D** Anzahl der Nebenlöcher
  - E** Lochdurchmesser
  - F** Teilkreis der Nebenlöcher
  - G** Zahnteilung oder Zähnezahl







## Unsere Qualitäten im Überblick



### **GUHEMA CV-flex**



Sägeblätter aus Werkzeugstahl



Für weiche/leicht zerspanbare Werkstoffe



### **GUHEMA Kristall & GUHEMA Kristall plus**



Sägebänder aus Werkzeugstahl



Für weiche/leicht zerspanbare Werkstoffe



### **GUHEMA H.S.S.-flex**



Handsägeblätter aus ABCIII (Werkstoff-Nr. 1.3333)



Zahngehärtet für leicht zerspanbare Werkstoffe



### **GUHEMA H.S.S. allhard-flex**



Handsägeblätter aus ABCIII (Werkstoff-Nr. 1.3333)



Zahn- und Blattkörper gehärtet für schwer zerspanbare Werkstoffe



### **GUHEMA Super-HSS**



Sägeblätter aus DMo 5 / M2 (Werkstoff-Nr. 1.3343)



Gilt als Universalsägeblatt



### **GUHEMA Brillant**



Sägeblätter aus EMo 5 Co 5 / M35 (Werkstoff-Nr. 1.3243)



Speziälsägeblätter für harte und zähnharte Werkstoffe



### **GUHEMA Bi-lastic**



Bi-Metall Sägeblätter mit DMo 5 / M2 Zahnsitzen  
(Werkstoff-Nr. 1.3343)



Bi-Metall Sägeblätter für die unterschiedlichsten Anwendungen



### **GUHEMA Bi-Co-lastic**



- M42 Bi-Metall Sägebänder mit kobaltlegierten Zahnsitzen (Werkstoff-Nr. 1.3247)

- Bi-Metall Sägeblätter mit kobaltlegierten Zahnsitzen (Werkstoff-Nr. 1.3299)



- Verschleißfeste Sägebänder/-blätter für die unterschiedlichsten Anwendungen

- Sägeblätter mit hochwarmfesten Zähnen



### **GUHEMA Bi-Co-lastic plus**



M51 Bi-Metall Sägebänder mit hoch kobaltlegierten Zahnsitzen (Werkstoff-Nr. 1.3207)



Extrem verschleißfeste Bi-Metall Sägebänder für Spezialanwendungen



### **GUHEMA HM-Granulat**



Sägeblätter/-bänder mit aufgelötetem Hartmetallgranulat als Schneide



Speziälsägebänder/-blätter für den Einsatz bei dem Sägezähne von Nachteil sind



### **GUHEMA HM-Zähne**



Sägeblätter/-bänder mit eingelötetem Hartmetall als Zahnsitze



Speziälsägebänder/-blätter zum Trennen von schwer zerspanbaren Werkstücken sowie mineralischen Werkstoffen



## GUHEMA GmbH & Co. KG

Unterhützer Straße 10 – 12

D-42857 Remscheid

Telefon: +49 (0) 21 91/88 67-0

Fax: +49 (0) 21 91/88 67-30

[www.guhema.com](http://www.guhema.com)

[info@guhema.com](mailto:info@guhema.com)

